

Produktový list
ABS hrany PRÍRODNÝ DEKOR

ABS hrany PRÍRODNÝ DEKOR sú kvalitné extrudované termoplastové hrany s vytlačeným dekorom imitujúcim rôzne povrchy ako napríklad drevo alebo kameň z vysoko odolného a tepelne stáleho termoplastu ABS (Akrylonitril-Butadien-Styrén), plniaci ochrannú a dekoratívnu funkciu na hranách drevených plošných materiálov.

ABS hrany PRÍRODNÝ DEKOR sú v interiéri stálofarebné, znášajú veľké zaťaženie, spĺňajú najprísnejšie kvalitatívne a ekologické normy, sú zdraviu neškodné a neobsahujú ťažké kovy a ftaláty.

Adhézne vlastnosti a olepovanie:

ABS hrany PRÍRODNÝ DEKOR sú na svojej spodnej hrane opatrené vrstvou primeru, ktorá v spojení s vhodným lepidlom (na báze EVA, PUR, PO alebo APAO) zabezpečuje adhéziu k použitému plošnému materiálu.

Lakovanie:

ABS hrany PRÍRODNÝ DEKOR možno vo výrobnom procese lakovať a tým zvýšiť odolnosť povrchu proti poškrabaniu.

Parametre ABS hrany PRÍRODNÝ DEKOR:

Tolerancia hrúbky hrany

Hrúbka v mm	Tolerancia	
0,45 - 1 mm	- 0,15 mm	+ 0,10 mm
1,1 - 1,6 mm	- 0,20 mm	+ 0,10 mm
1,7 - 2,0 mm	- 0,25 mm	+ 0,10 mm
2,1 - 4,0 mm	- 0,30 mm	+ 0,15 mm
4,0 - 5,0 mm	- 0,30 mm	+ 0,20 mm

Tolerancia šírky hrany

Šírka v mm	Tolerancia	
Všetky šírky	- 0,5 mm	+ 0,5 mm

Tolerancia profilu hrany*

Špecifikácia predpätia	Interná metóda merania
Spodná strana hrany	≤ 0,2 mm

* mierne prehnutie v priečnom profile hrany zaisťuje optimálne zlepenie s doskou vďaka absorpcii lepidla v strednej časti hrany a minimalizáciu škáry medzi hranou a doskou na jej okraji.

Tolerancia dĺžky návinu hrany*

	Tolerancia
Nominálna dĺžka kotúča	± 1,5 %

* vo vnútri jedného kotúča hrany môže byť vykonaný maximálne 1 spoj. Kotúč so spojom vo vnútri je označený zelenou samolepkou s nápisom “Spoj v kotúči“ na kotúči alebo na celom balení takto navinutých kotúčov, ak je predávaný ako celok.

Linearita hrany

Pozdĺžne zakrivenie	Interná metóda merania
Všetky šírky	< 3 mm /1 m

Kvalitatívne znaky

Vlastnosti	Vyjadrenie	Norma pre testovanie
Svetlostálosť	≥ 5	ČSN EN ISO 4892-2
Bod mäknutia (Vicat B 50)	~ 95 °C	ČSN EN ISO 306
Zmrštenie	< 1 % pri 85 °C a počas 1 hodiny	Interná metóda merania
Tvrdosť Shore typu D	~ 73	ČSN EN ISO 868
Chemická odolnosť*	1 B	Din 68861-1

* okrem Acetón a Butyl acetátu.

Povrchová úprava lakovaním

Štruktúra	Povrchová úprava	Tolerancia
Štruktúra lakovaná 6° - 30° lesku	hladká, gravír, perlička	± 5°
Štruktúra lakovaná 30° - 60° lesku	hladká	± 10°
Štruktúra lakovaná 90° lesku	hladká	± 10°

Tolerancia odchýlky farebného odtieňu*

Hodnotené vizuálne podľa referenčnej vzorky pri nasledujúcich podmienkach.

- ✓ Hodnotenie vo svetelnej komore pod denným svetlom (svetelný zdroj D65)
- ✓ Referenčná a hodnotená vzorka sú od seba vzdialené cca 2 - 3 cm.
- ✓ Uhol medzi kontrolnou vzorkou a stolom je 75° pričom hodnotiteľ stojí z prednej strany a hodnotí vzorky zo vzdialenosti cca 70 cm.
- ✓ Kvôli možnému metamerickému efektu je odporúčané hodnotiť prípadné odchýlky farby pri troch rôznych typoch osvitu (D65 - denné svetlo, A - žiarovkové svetlo, F11 - žiarivkové svetlo).

Nános funkčnej vrstvy na báze EVA

	Množstvo	Tolerancia
Farebný odtieň*	160 g/m^2	± 10%

* pre výber dostupnej farby funkčnej vrstvy a možnosti jej použitia postupujte podľa Produktového listu pre funkčnú vrstvu (PS FL v platnej verzii).
Šírka nanesenej vrstvy tavného lepidla alebo funkčnej vrstvy môže byť až o 1 mm užšia z každej strany nanášanej ABS hrany PRÍRODNÝ DEKOR.
Pre nános funkčnej vrstvy sa používajú hrany v hrúbkach od 0,8 do 2 mm (pozri PS FL v platnej verzii).

Nános tavného lepidla na báze EVA

	Množstvo	Tolerancia
Farebný odtieň*	160 g/m^2	± 10%

* pre výber dostupné farby funkčnej vrstvy a možnosti jej použitia postupujte podľa Produktového listu pre funkčnú vrstvu (PS FL v platnej verzii).

Spracovanie

Spôsob	Komentár
Rezanie	áno
Kapovanie	áno
Lakovanie	áno
Frézovanie rádius	áno
Leštenie	áno
Predfrézovanie	áno
Strojové olepovanie	áno
Smer frézovania	Po smere, proti smeru
Ohnutie 0,45 - 0,9 mm hrany	Áno od rádiusu 50 mm
Ohnutie 1 mm - 3 mm hrany	Áno od rádiusu 60 mm

Použitie:

ABS hrany PRÍRODNÝ DEKOR sú vhodné pre všetky typy nábytku, najmä na namáhané miesta, ktoré sú vystavené veľkej miere opotrebenia. ABS hrany PRÍRODNÝ DEKOR sú určené na použitie v interiéroch.

Spôsoby olepenia:

- Mechanicky s použitím na to určených lepidiel na báze EVA, PO, PUR alebo APAO.
- Na strojoch s laserovým, teplovzdušným alebo infračerveným systémom - ABS hrana so špeciálnym nánosom funkčnej vrstvy na báze EVA alebo PO, ktorá zaručí potrebnú adhéziu medzi hranou a doskou.
- Ručným olepovacím strojom s teplovzdušnou pištoľou - ABS hrana s nánosom tavného lepidla na báze EVA.
- Ručne s použitím kontaktného lepidla.

Prostredie pri olepovaní:

Vlhkosť olepovaného materiálu a vlhkosť hrany pri olepovaní: v rozmedzí 8 až 15%.
Teplota olepovaného materiálu, hrany a okolie pri olepovaní: minimálne 15°C. V prípade nutného ohrevu materiálu na túto teplotu (ak je materiál skladovaný v chlade) je nevyhnutné zabrániť roseniu materiálu, ktoré negatívne ovplyvňuje pevnosť výsledného spoja. Dosku aj hranu teda musíte ohrievať pozvoľne.

Bielenie pri opracovaní:

Niektoré farebné odtiene ABS hrán PRÍRODNÝ DEKOR môžu pri mechanickom opracovaní vykazovať bielenie na opracovanej ploche. Správnym nastavením olepovacieho stroja a následným leštením sa dá tento efekt minimalizovať. Pre viac informácií kontaktujte svojho obchodného zástupcu.

Povrchové chyby:

Prípadné povrchové chyby ABS hrany PRÍRODNÝ DEKOR sa posudzujú zo vzdialenosti väčšej ako 70 cm (pri pozorovaní z tejto vzdialenosti nesmú prípadné povrchové chyby vizuálne narušovať povrch). Povrchovými chybami sa rozumie napr.: kontrastné body, bodky, hrče, zárezy, lomy, vlny, trhliny, zmeny odtieňa, zmeny lesklosti, chyba tlače atď.

Čistenie:

Na odstránenie zvyškov tavného lepidla doporučujeme použiť špeciálne čistiace prostriedky na báze uhľovodíkov a alkoholu, bez obsahu aromatických látok a rozpúšťadiel. Z Hranipex produktov odporúčame čistiace prostriedky Hraniclean 01 a RI 408 pre ručné použitie a RI 006 LP 163/93 pre strojové použitie.

Pre čistenie povrchu hrany doporučujeme bežné domáce čističe alebo alkohol (neodporúčame čistidlá na báze acetónu a etyl-butylacetátu).

Skladovanie:

ABS hrany PRÍRODNÝ DEKOR odporúčame skladovať pri teplote 15 - 25 °C, pri vlhkosti vzduchu 55 - 60%, v uzavretých baleniach ako ochrana proti svetlu. U hrán starších 12 mesiacov od dátumu dodania odporúčame vykonať skúšku adhézie olepením.

Likvidácia:

ABS hrany PRÍRODNÝ DEKOR a dosky olepené ABS hranou PRÍRODNÝ DEKOR možné likvidovať v zariadeniach tomu určených - napríklad v spaľovniach alebo na skládkach.

Tento Produktový list bol zostavený spoločnosťou HRANIPEX v dobrej viere, pri využití všetkých skúseností a známych skutočností ku dňu vydania tohto Produktového listu. Údaje v tomto produktovom liste sú nezáväzné a nepredstavujú garanciu konkrétnych vlastností. Výslovne si vyhradzujeme právo tieto pokyny kedykoľvek zmeniť alebo aktualizovať.

Spoločnosť HRANIPEX odporúča každému zákazníkovi si odskúšať parametre ABS hrany PRÍRODNÝ DEKOR v bežnej praxi, pretože pri rôznych spôsoboch olepenia a pri použití rôznych typov strojov sa môžu parametre pre správne spracovanie ABS hrany PRÍRODNÝ DEKOR líšiť. Rovnako tak ďalšie spracovanie a používanie spracovávaných produktov môže mať rôzne dopady na tieto produkty. Spoločnosť HRANIPEX preto negarantuje ani nezaručuje spôsobilosť, vhodnosť alebo primeranosť produktov pre akýkoľvek účel určený kupujúcim alebo akoukoľvek treťou osobou a nenesie v tomto smere žiadnu zodpovednosť. Kupujúci je povinný otestovať produkty a určiť, či sú vhodné pre zamýšľané použitie.

Spoločnosť HRANIPEX sa nebude ani priamo, ani nepriamo akokoľvek podieľať na odškodnení kupujúceho alebo tretej strany, a to ani v prípade nárokov tretích strán týkajúcich sa porušenia práv vyplývajúcich z duševného vlastníctva.

V prípade vytvorenia rôznych jazykových mutácií, pri nejasnom výklade informácií v ktorejkoľvek časti jazykovej mutácie tohto dokumentu, je za jediné správne znenie považované znenie v anglickom, a to v pôvodnom dokumente vytvorenom v Hranipex CZ. Tieto pôvodné dokumenty, z ktorých je vykonaný preklad, musí mať v záhlaví uvedenú skratku HRX HQ a sú uložené v databáze riadených dokumentov spoločnosti Hranipex.

Hranipex

Hranipex, a.s.
Ulica priemyselná 1958/7
038 52 Sučany
Slovensko

T +421 43 4213 500, 502 - 504
F +421 43 4213 501, 511
M +421 905 877 500
E sk-hranipex@hranipex.com
www.hranipex.sk

Citibank Europe plc
Mlynské nivy 43 (Apollo Business Center I)
825 01 Bratislava
IBAN: SK90 8130 0000 0021 1245 0101
BIC: CITISKBA

IČO: 36398446, DIČ: 2020117550
IČ DPH: SK2020117550
Registrované OR
Okresného súdu Žilina,
oddiel: Sa, vložka číslo: 10292/L