



AdvantEdge® (AE- oder AE-Schicht)

AdvantEdge® sind Möbelkanten, die zusätzlich mit spezifischem Polymermaterial beschichtet sind und die Verwendung der Hot Air-Technologie zum Verkleben der Kanten an die Platten ermöglichen, ohne zusätzlichen Klebstoff hinzuzufügen.

Der Hauptvorteil der neuen AE-Schicht besteht darin, dass sie auf die Farbe der Basis-ABS-Kanten eingefärbt werden kann und somit einen Null-Fugen-Effekt im Endprodukt erzielt. Hranipex bietet AE-Schicht in nahezu unbegrenzter Farbauswahl, abgestimmt auf die individuellen Dekore von Möbelkanten.

Ein weiterer Vorteil der neuen AE-Schicht im Vergleich zur Standard-Funktionsschicht auf Basis von EVA- oder APAO-Klebstoffen ist die höhere Temperaturbeständigkeit.

Anwendung:

- ABS-Bekantung von Standard-Möbelteilen aus MCF- und MDF-Platten,
- ABS-Bekantung von hochglänzenden oder supermatten Möbelteilen, wobei die Basis aus MCF- oder MDF-Platten besteht,
- Nullfugen-Effekt-Bekantung.

Kantenbezeichnung/-Label:

Kanten mit zusätzlich aufgetragener AE-Schicht sind gekennzeichnet – siehe Bezeichnung wie unten abgebildet.



Beim Abrollen kann die Rollenbezeichnung auf einem weißen Untergrund stehen:



Eigenschaften der AE-Schicht

- Erweichungspunkt über 150°C (EN 1427 Ring und Kugel)
- Farbe nach der Basisfarbe der Kanten

Grundlegende Einstellungen für die Anbringung von Kanten mit AE-Layer

Die unten genannten Einstellungen sind allgemeine Empfehlungen für einzelne Parameter, die auf unseren Erfahrungen mit unseren Kanten in der Abmessung 23 x 1 mm basieren. Spezifische Einstellungen können je nach Maschinenmodell und Abmessungen der verwendeten Kanten variieren. Im Falle einer anforderungsspezifischen Einstellungsempfehlung wenden Sie sich bitte an Ihren Vertriebsmitarbeiter.

Temperatur Aggregat	Temperatur der Düse	Luftdruck an der Düse	Luft Volumen	Rollen- druck
°C	°C	bar	l/min	bar
550–680	420–460	2–3	850–1000	3.5–6

Wenn die erste Andruckwalze nach dem Antreiben des Heißluftaggregats nicht angetrieben wird, wird empfohlen, den Druck dieser Walze zu verringern, um den Schlupf der AE-Schicht auf der Platte aufgrund des Widerstands der nicht angetriebenen Walze zu minimieren, um einen Haftungsabfall an der Vorderseite der Platte zu vermeiden.



ABS-Kantenparameter:

Eignung für ABS

Stärke in mm

mindestens 0,8 mm

maximal 2,0 mm

Kantenbreite

Breite in mm

12–65 mm

Hinweis

Die Breite der aufgetragenen Schicht des Schmelzklebstoffs oder der Funktionsschicht kann auf jeder Seite der aufgetragenen Kante bis zu 1 mm schmaler sein.

Bedingungen beim Bekantungs-Prozess:

Die Luftfeuchtigkeit des zu beklebenden Materials und die Kanten während der Bekantung: im Bereich von 8 bis 15 %.

Temperatur des beklebenden Materials, Kanten und der Umgebung während der Kantenbänder: 15 °C oder höher.

Reinigung:

Für die Entfernung von AE-Schichtrückständen empfehlen wir die Verwendung spezieller Reiniger auf Basis von Kohlenwasserstoffen und Alkohol, frei von aromatischen Substanzen und Lösungsmitteln. Von Hranipex Reinigungsmitteln empfehlen wir Hraniclean 08 und RI 408 für den manuellen Gebrauch sowie RI 006 LP 163/93 für den Maschineneinsatz.

Für die Kantenoberflächenreinigung empfehlen wir gewöhnliche Haushaltsreiniger oder Alkohol (wir empfehlen keine Reinigungsmittel auf Basis von Aceton und Ethylbutylacetat).

Die feine Oberfläche der Kanten (z.B. Perl) ist bei der Reinigung mit Reinigern und Stoffen anfällig für mechanische Beschädigungen. Es kann zu einer visuellen Aufhellung der Oberfläche führen, nachdem der Reiniger verdunstet. Dieser Effekt ist ein Standardmerkmal des ABS-Materials und kein Grund zur Beanstandung. Um das ursprüngliche Erscheinungsbild der Kante wiederherzustellen, empfehlen wir, kurz Wärme auf die Kantenoberfläche aufzutragen – z.B. mit einem Haartrockner oder Heißluftföhn.

Lagerung:

Möbelkanten mit aufgebrachter AE-Schicht sollten bei einer Temperatur von 15–25 °C und einer Luftfeuchtigkeit von 55–60 %, in der geschlossenen Verpackung und lichtgeschützt gelagert werden. Kanten, die älter als 12 Monate ab dem Lieferdatum sind, sollten einer Kantenband-Haftprüfung unterzogen werden.

Entsorgung:

Möbelkanten mit aufgebrachter AE-Schicht und Platten mit ABS-Kanten können nach der Regelung des jeweiligen Landes entsorgt werden – z. B. verbrannt oder deponiert.

Dieses Produktdatenblatt wurde von HRANIPEX in gutem Glauben unter Verwendung aller am Veröffentlichungsdatum dieses Produktblatts bekannten Erfahrungen und Fakten erstellt. Die Daten in diesem Produktblatt sind unverbindlich und stellen keine Garantie für bestimmte Eigenschaften dar. Wir behalten uns ausdrücklich das Recht vor, diese Richtlinien jederzeit zu ändern oder zu aktualisieren.

HRANIPEX empfiehlt jedem Kunden, die ABS-Kantenparameter in der Praxis zu testen, da verschiedene Methoden der Bekantung und Verwendung verschiedener Maschinentypen die Parameter für die korrekte Verarbeitung von ABS-Kanten ändern können. Darüber hinaus kann die Weiterverarbeitung und Verwendung von verarbeiteten Produkten unterschiedliche Auswirkungen auf diese Produkte haben. HRANIPEX übernimmt daher keine Gewähr für die Beschaffung, Eignung oder Angemessenheit der Produkte für die vom Käufer oder Dritten genannten Zwecke und übernimmt in dieser Hinsicht keine Verantwortung. Der Käufer ist verpflichtet, die Produkte zu testen und festzustellen, ob sie für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet sind.

HRANIPEX ist weder direkt noch indirekt an einer Erstattung des Käufers oder eines Dritten beteiligt, auch nicht im Falle von Ansprüchen Dritter im Zusammenhang mit der Verletzung von Rechten des geistigen Eigentums.

Wenn es unterschiedliche Sprachfassungen gibt, ist bei unklarer Auslegung der Sprachfassung dieses Dokuments der einzige richtige Text die englische Fassung des Originaldokuments, das durch Hranipex CZ erstellt wurde. Diese original übersetzten Dokumente müssen die Abkürzung HRX HQ haben, die in der Kopfzeile angegeben ist und in der von Hranipex kontrollierten Dokumentendatenbank gespeichert werden.



Hranipex Czech Republic k.s.

J. Rýznerové 97, Komorovice
396 01 Humpolec
Czech Republic

T +420 565 501 211

F +420 565 501 241-2

M +420 606 789 742, +420 602 167 944

E cz-hranipex@hranipex.com

www.hranipex.cz

Citibank Europe plc

Praha 5, Stodůlky

CZK: 2530240107/2600

EUR: CZ92 2600 0000 0025 3024 0318

Swift: CITICZPX

IČ: 26112361

DIČ: CZ26112361

Registrováno Krajským soudem
v Českých Budějovicích
oddíl A, vložka 8463