

Ragasztók & Tisztítószer

Hranipex

TÖBB, MINT GONDOLNÁ.



Ragasztók

EVA olvadékragasztók

PO olvadékragasztók

PUR olvadékragasztók

Diszperziós ragasztók

Kontaktragasztók és kiegészítők

Ragasztószalagok és kiegészítők

Szerelési, szerkezeti és építési ragasztók

Tisztítószer

Hranipex tisztítószer

Riepe tisztítószer

Jowat tisztítószer

Ragasztók



EVA Olvadékragasztók

Hranitherm Granulátumok














- Transzparens [töltőanyagmentes] ragasztók
- Töltőanyaggal enyhén ellátott ragasztók



Hranitherm

Transzparens [töltőanyagmentes] ragasztók

Töltőanyaggal enyhén ellátott ragasztók

	608.30 transzparens 608.31 fehér	603.00 transzparens 603.01 fehér	300.58 transzparens 301.58 fehér	600.30 transzparens 600.31 fehér 600.39 fekete	628.10 natúr	600.70 natúr 600.71 fehér 600.79 fekete
Technikai információk	 	 	 	  		  
Csomagolás	5; 20 kg	5; 20 kg	25 kg	5; 20 kg	20 kg	5; 25 kg
Bázis	EVA töltőanyagmentes	EVA töltőanyagmentes	EVA töltőanyagmentes	EVA töltőanyagmentes	EVA enyhén töltőanyagos	EVA enyhén töltőanyagos
Lágyulási sáv [ring and ball]	92 - 102 °C	105 - 115 °C	105 °C	105 - 115 °C	110 - 120 °C	100 °C
Feldolgozási hőfok	190 - 220 °C	190 - 220 °C	180 - 200 °C	180 - 200 °C	190 - 210 °C	190 - 210 °C
Előtolási sebesség	4 - 8 m/min	8 - 30 m/min	> 10 m/min	12 - 30 m/min	8 - 40 m/min	10 - 60 m/min
Sűrűség 20 °C	1.00 g/cm ³	1.00 g/cm ³	1,00 g/cm ³	1.05 g/cm ³	1.09 g/cm ³	1.16 g/cm ³
Viszkozitás 200 °C	Kb. 50 000 - 70 000 mPa·s	Kb. 60 000 - 85 000 mPa·s	Kb. 83.000 mPa·s	Kb. 50 000 - 80 000 mPa·s	140.000 - 170.000 mPa·s	Kb. 50 000 - 80 000 mPa·s
Felhasználási terület						
Primer réteggel ellátott ABS, PVC és PP élzárók	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Élfurnérok és faéllecek	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Melamin élzárók	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Tömörfa éllecek	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Softforming	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
CNC íves élzárás	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Kézi íves élzárás	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
HOLZ-HER patronos élzárógépek	×	×	×	×	×	×

EVA Olvadékragasztók

Hranitherm Granulátumok

- Töltőanyaggal közepesen ellátott ragasztók
- Töltőanyag ragasztók



Hranitherm

Töltőanyaggal közepesen ellátott ragasztók

Töltőanyag ragasztók

	608.80 natúr	600.64 natúr 609.64 fekete	617.00 natúr 617.01 fehér	600.10 natúr	600.11 fehér 600.18 barna 600.19 fekete
Technikai információk					
Csomagolás	5; 25 kg	600.64 - 5; 25 kg 609.64 - 25 kg	5; 25 kg	5; 25; 900 kg	5; 25 kg
Bázis	EVA töltőanyaggal közepesen ellátott	EVA töltőanyaggal közepesen ellátott	EVA töltőanyaggal közepesen ellátott	EVA töltőanyag	EVA töltőanyag
Lágyulási sáv [ring and ball]	93 - 100 °C	100 - 110 °C	92 - 102 °C	95 °C	95 - 110 °C
Feldolgozási hőfok	190 - 220 °C	190 - 210 °C	190 - 210 °C	190 - 210 °C	200 - 220 °C
Előtolási sebesség	4 - 8 m/min	10 - 50 m/min	10 - 50 m/min	10 - 50 m/min	10 - 50 m/min
Sűrűség 20 °C	1.25 g/cm ³	1.38 g/cm ³	1.30 g/cm ³	1.53 g/cm ³	1.53 g/cm ³
Viszkozitás 200 °C	Kb. 40 000 - 65 000 mPa·s	Kb. 55 000 - 80 000 mPa·s	Kb. 55 000 - 75 000 mPa·s	Kb. 65 000 - 80 000 mPa·s	Kb. 80 000 - 110 000 mPa·s
Felhasználási terület					
Primer réteggel ellátott ABS, PVC és PP élzárók	• • •	• • •	• • •	• • •	• • •
Éfurnérok és faállécek	• • •	• • •	• • •	• • •	• • •
Melamin élzárók	• • •	• • •	• • •	• • •	• • •
Tömörfa állécek	• • •	• • •	• • •	×	×
Soffforming	• • •	• • •	• • •	• • •	• • •
CNC íves élzárás	• • •	×	• • •	×	×
Kézi íves élzárás	• • •	×	• • •	×	×
HOLZ-HER patronos élzárógépek	×	×	×	×	×

••• kiváló •• alkalmas • technikailag lehetséges

EVA Olvadékragasztók

Hranitherm Granulátumok

- Alacsony hőmérsékletű ragasztók



Hranitherm

Alacsony hőmérsékletű ragasztók

	605.20 natúr 605.21 fehér	600.20 natúr 600.21 fehér
Technikai információk		
Csomagolás	5; 25 kg	5; 25 kg
Bázis	EVA töltőanyag	EVA töltőanyag
Lágyulási sáv [ring and ball]	79 - 83 °C	85 - 90 °C
Feldolgozási hőfok	140 - 160 °C	160 - 180 °C
Előtolási sebesség	8 - 15 m/min	8 - 15 m/min
Sűrűség 20 °C	1.27 g/cm ³	1.35 g/cm ³
Viszkózitás 200 °C	10 000 - 14 000 mPa·s	Kb. 18 000 - 28 000 mPa·s
Primer réteggel ellátott ABS, PVC és PP élzárók	● ● ●	● ● ●
Élfurnérok és faállécek	● ● ●	● ● ●
Melamin élzárók	● ● ●	● ● ●
Tömörfa állécek	● ● ●	● ● ●
Softforming	● ● ●	● ● ●
CNC íves élzárás	×	×
Kézi íves élzárás	● ● ●	● ● ●
HOLZ-HER patronos élzárógépek	×	×











EVA Olvadékragasztók

Hranitherm patronok

- Transzparens [töltőanyagmentes] ragasztók
- Töltőanyaggal enyhén ellátott ragasztók
- Töltőanyagos ragasztók



Hranitherm

	Transzparens [töltőanyagmentes] ragasztók	Töltőanyaggal enyhén ellátott ragasztók	Töltőanyagos ragasztók	Transzparens [töltőanyagmentes] ragasztók	Töltőanyaggal közepesen ellátott ragasztók
	603.00 transzparens 603.01 fehér	600.70 natúr 600.71 fehér	600.00 natúr 600.01 fehér	1000.30 transzparens 1000.31 fehér	1000.70 natúr 1000.71 fehér
Technikai információk	 	 	 	 	 
Csomagolás	1 patron; 6 kg doboz [24 db patron]	1 patron; 7,2 kg doboz [24 patron]	1 patron; 8 kg doboz [24 db patron]	1 patron; 6 kg doboz [72 db patron]	1 patron; 7,2 kg doboz [72 db patron]
Bázis	EVA töltőanyagmentes	EVA enyhén töltőanyagos	EVA töltőanyagos	EVA töltőanyagmentes	EVA enyhén töltőanyagos
Lágyulási sáv [ring and ball]	105 - 115 °C	100 °C	95 - 105 °C	105 - 115 °C	100 °C
Feldolgozási hőfok	190 - 210 °C	190 - 200 °C	200 - 220 °C	190 - 210 °C	190 - 200 °C
Előtolási sebesség	8 - 30 m/min	10 - 50 m/min	10 - 50 m/min	2 - 4 m/min	2 - 4 m/min
Sűrűség 20 °C	1.00 g/cm ³	1.16 g/cm ³	1.39 g/cm ³	1.00 g/cm ³	1.16 g/cm ³
Viszkózitás 200 °C	60 000 - 85 000 mPa·s	Kb. 50 000 - 80 000 mPa·s	90 000 - 125 000 mPa·s	60 000 - 85 000 mPa·s	50 000 - 80 000 mPa·s

Felhasználási terület

Primer réteggel ellátott ABS, PVC és PP élzárók	• • •	• • •	• • •	• • •	• • •
Étfurnérok és faélécek	• • •	• • •	• • •	• • •	• • •
Melamin élzárók	• • •	• • •	• • •	• • •	• • •
Tömörfa éllecek	• • •	• • •	×	×	×
Softforming	×	×	×	×	×
CNC íves élzárás	×	×	×	×	×
Kézi íves élzárás	×	×	×	×	×
HOLZ-HER patronos élzárógépek	• • •	• • •	• • •	×	×
Festool patronos élzárógépek	×	×	×	• • •	• • •

••• kiváló •• alkalmas • technikailag lehetséges

PUR olvadékrasztók

Hranitherm patronok

- Transzparens [töltőanyagmentes] ragasztók
- Töltőanyaggal közepesen ellátott ragasztók
- Töltőanyagös ragasztók



Hranitherm

	Transzparens [töltőanyagmentes] ragasztók		Töltőanyaggal közepesen ellátott ragasztók		Töltőanyagös ragasztók		
	320 PUR LC transzparens	830 PUR transzparens	390 PUR LC natúr 391 PUR LC fehér	860 PUR natúr 861 PUR fehér	350 PUR natúr 351 PUR fehér	850 PUR natúr 851 PUR fehér	260 PUR natúr
Technikai információk							
Csomagolás	1.8 kg	2 kg	2 kg	2 kg	2.2 kg	2.5 kg	2 kg
Bázis	PUR	PUR	PUR	PUR	PUR	PUR	PUR
Lágyulási sáv [ring and ball]	×	×	×	×	×	×	×
Feldolgozási hőfok	130 - 150 °C	130 - 150 °C	130 - 150 °C	140 - 160 °C	140 - 160 °C	140 - 160 °C	130 - 150 °C
Előtolási sebesség	10 - 40 m/min	8 - 30 m/min	10 - 60 m/min	8 - 30 m/min	10 - 60 m/min	8 - 30 m/min	10 - 60 m/min
Sűrűség 20 °C	1.10 g/cm ³	1.10 g/cm ³	1.20 g/cm ³	1.20 g/cm ³	1.30 g/cm ³	1.30 g/cm ³	1.30 g/cm ³
Viszkozitás 140 °C	Kb. 60 000 mPa·s	50 000 ± 15 000 mPa·s	Kb. 72 500 mPa·s	55 000 ± 15 000 mPa·s	Kb. 60 000 mPa·s	65 000 ± 15 000 mPa·s	75 000 ± 20 000 mPa·s
Felhasználási terület							
Primer réteggel ellátott ABS, PVC és PP élzárók	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••
Élfurnérok és faállécek	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••
Melamin élzárók	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••
Tömörfa állécek	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••
Softforming	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••
CNC íves élzárás	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••
Kézi íves élzárás	×	×	×	×	×	×	×
HOLZ-HER patronos élzárógépek	×	×	×	×	×	×	×

Diizocianát-tartalom kevesebb, mint 0,1 %.

2023. augusztus 24. után a 0,1 %-nál több diizocianátot tartalmazó PUR termékek esetében az ipari vagy foglalkozásszerű felhasználás megkezdése előtt megfelelő képzés szükséges.

••• kiváló •• alkalmas • technikailag lehetséges

PUR olvadékrasztók

Hranitherm mini-patronok

- Transzparens [töltőanyagmentes] ragasztók
- Töltőanyaggal közepesen ellátott ragasztók
- Töltőanyag ragasztók



Hranitherm

	Transzparens [töltőanyagmentes] ragasztók	Töltőanyaggal közepesen ellátott ragasztók		Töltőanyag ragasztók
	10.830 PUR transzparens	10.860 PUR natúr 10.861 PUR fehér	10.390 PUR LC natúr 10.391 PUR LC fehér	10.850 natúr
Technikai információk				
Csomagolás	1 kg	1 kg	1 kg	1 kg
Bázis	PUR	PUR	PUR	PUR
Lágyulási sáv [ring and ball]	×	×	×	×
Feldolgozási hőfok	130 - 150 °C	140 - 160 °C	130 - 150 °C	140 - 160 °C
Előtolási sebesség	8 - 30 m/min	8 - 30 m/min	8 - 30 m/min	8 - 30 m/min
Sűrűség 20 °C	1.10 g/cm ³	1.20 g/cm ³	1.20 g/cm ³	1.30 g/cm ³
Viszkozitás 140 °C	50 000 ± 15 000 mPa·s	55 000 ± 15 000 mPa·s	Kb. 72 500 mPa·s	65 000 ± 15 000 mPa·s
Felhasználási terület				
Primer réteggel ellátott ABS, PVC és PP élzárók	• • •	• • •	• • •	• • •
Élfurnérok és faállécek	• • •	• • •	• • •	• • •
Melamin élzárók	• • •	• • •	• • •	• • •
Tömörfa állécek	• • •	• • •	• • •	• • •
Soffforming	• • •	• • •	• • •	• • •
CNC íves élzárás	• • •	• • •	• • •	• • •
Kézi íves élzárás	• • •	• • •	• • •	• • •
HOLZ-HER patronos élzárógépek	×	×	×	×

Diizocianát-tartalom kevesebb, mint 0,1 %.

2023. augusztus 24. után a 0,1 %-nál több diizocianátot tartalmazó PUR termékek esetében az ipari vagy foglalkozásszerű felhasználás megkezdése előtt megfelelő képzés szükséges.

••• kiváló •• alkalmas • technikailag lehetséges

EVA Olvadékrasztók

Jowatherm Granulátumok

- Transzparens [töltőanyagmentes] ragasztók
- Töltőanyaggal enyhén ellátott ragasztók
- Töltőanyagös ragasztók



Jowatherm

	Transzparens [töltőanyagmentes] ragasztók			Töltőanyaggal enyhén ellátott ragasztók	Töltőanyagös ragasztók
	280.10 transzparens 280.11 fehér	280.30 transzparens 280.31 fehér	280.58 transzparens	280.50 natúr 280.51 fehér	284.00 natúr
Technikai információk					
Csomagolás	5; 25 kg	5; 25 kg	25 kg	5; 25 kg	25 kg
Bázis	EVA töltőanyagmentes	EVA töltőanyagmentes	EVA töltőanyagmentes	EVA enyhén töltőanyagös	EVA töltőanyagös
Lágyulási sáv [Kofler-módszer szerint]	100 ± 5 °C	90 ± 5 °C	95 ± 5 °C	95 ± 5 °C	90 ± 5 °C
Feldolgozási hőfok	190 - 200 °C	180 - 200 °C	180 - 210 °C	180 - 200 °C	190 - 200 °C
Előtolási sebesség	8 - 20 m/min	10 - 40 m/min	10 - 40 m/min	10 - 75 m/min	20 - 60 m/min
Sűrűség 20 °C	1.03 ± 0.03 g/cm ³	1.03 ± 0.03 g/cm ³	1.00 ± 0.02 g/cm ³	1.14 ± 0.02 g/cm ³	1.45 ± 0.06 g/cm ³
Viszkózitás 200 °C	165 000 ± 25 000 mPa·s	50 500 ± 12 500 mPa·s	85 000 ± 10 000 mPa·s	85 000 ± 13 000 mPa·s	116 000 ± 20 000 mPa·s
Felhasználási terület					
Primer réteggel ellátott ABS, PVC és PP élzárók	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Élfurnérok és faállécek	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Melamin élzárók	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Tömörfa állécek	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	×
Softforming	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
CNC íves élzárás	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	×
Kézi íves élzárás	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	×
HOLZ-HER patronos élzárógépek	×	×	×	×	×

EVA Olvadékragasztók

Jowatherm Granulátumok

- Alacsony hőmérsékletű ragasztók



Jowatherm

Transzparens [töltőanyagmentes] ragasztók

Töltőanyag ragasztók

282.40 transzparens

282.20 natúr

Technikai információk



Csomagolás

5; 25 kg

5; 25 kg

Bázis

EVA töltőanyagmentes

EVA töltőanyag

Lágyulási sáv [Kofler-módszer szerint]

85 ± 5 °C

80 ± 5 °C

Feldolgozási hőfok

130 - 150 °C

130 - 150 °C

Előtolási sebesség

5 - 20 m/min

5 - 20 m/min

Sűrűség 20 °C

1.03 ± 0.03 g/cm³

1.31 ± 0.04 g/cm³

Viszkozitás 200 °C

45 000 ± 7 000 mPa·s (140 °C)

30 000 ± 10 000 mPa·s (150 °C)

Felhasználási terület

Primer réteggel ellátott ABS, PVC és PP élzárók

• • •

• • •

Élfurnérok és faállécek

• • •

• • •

Melamin élzárók

• • •

• • •

Tömörfa állécek

• • •

• • •

Softforming

• • •

• • •

CNC íves élzárás

×

×

Kézi íves élzárás

• • •

• • •

HOLZ-HER patronos élzárógépek

×

×

••• kiváló •• alkalmas • technikailag lehetséges

EVA Olvadékragasztók

Jowat patronok

- Transzparens [töltőanyagmentes] ragasztók
- Töltőanyagos ragasztók



Jowatherm

Transzparens [töltőanyagmentes] ragasztók

Töltőanyagos ragasztók

	286.30 transzparens	286.31 fehér	286.60 natúr 286.61 fehér	286.83 fekete
Technikai információk				
Csomagolás	1 patron; 11,8 kg doboz (48 patron)	12,2 kg doboz (48 patron)	1 patron; 15,4 kg doboz (48 patron)	1 patron; 15,9 kg doboz (48 patron)
Bázis	EVA töltőanyagmentes	EVA töltőanyagmentes	EVA töltőanyagos	EVA töltőanyagos
Lágyulási sáv [Kofler-módszer szerint]	90 ± 5 °C	90 ± 5 °C	95 ± 5 °C	80 ± 5 °C
Feldolgozási hőfok	180 - 200 °C	180 - 200 °C	190 - 210 °C	190 - 210 °C
Előtolási sebesség	10 - 40 m/min	10 - 40 m/min	10 - 30 m/min	10 - 30 m/min
Sűrűség 20 °C	1.05 ± 0.05 g/cm ³	1.05 ± 0.05 g/cm ³	1.30 ± 0.05 g/cm ³	1.30 ± 0.05 g/cm ³
Viszkózitás 200 °C	50 000 ± 15 000 mPa·s	50 000 ± 15 000 mPa·s	62 500 ± 12 500 mPa·s	62 500 ± 12 500 mPa·s
Felhasználási terület				
Primer réteggel ellátott ABS, PVC és PP élzárók	• • •	• • •	• • •	• • •
Élfurnérok és faállécek	• • •	• • •	• • •	• • •
Melamin élzárók	• • •	• • •	• • •	• • •
Tömörfa állécek	• • •	• • •	×	×
Softforming	×	×	×	×
CNC íves élzárás	×	×	×	×
Kézi íves élzárás	×	×	×	×
HOLZ-HER patronos élzárógépek	• • •	• • •	• • •	• • •
Festool patronos élzárógépek	×	×	×	×

PUR olvadékrasztók

Jowatherm Granulátumok

- Transzparens [töltőanyagmentes] ragasztók
- Töltőanyagos ragasztók



Jowatherm

Transzparens [töltőanyagmentes]
ragasztók

Töltőanyagos ragasztók

608.00 transzparens
608.01 fehér

607.40 natúr
607.41 fehér

Technikai információk



Csomagolás

0.5 kg

0.6 kg

Bázis

PUR

PUR

Lágyulási sáv [Kofler-módszer szerint]

65 ± 5 °C

70 ± 5 °C

Feldolgozási hőfok

100 - 120 °C

130 - 150 °C

Előtolási sebesség

8 - 30 m/min

12 - 30 m/min

Sűrűség 20 °C

1.10 ± 0.10 g/cm³

1.36 ± 0.06 g/cm³

Viszkózitás 140 °C

90 000 ± 30 000 mPa·s (120 °C)

75 000 ± 25 000 mPa·s

Felhasználási terület

Primer réteggel ellátott ABS, PVC és PP élzárók

• • •

• • •

Éfurnérok és faállécek

• • •

• • •

Melamin élzárók

• • •

• • •

Tömörfa állécek

• • •

• • •

Softforming

• • •

• • •

CNC íves élzárás

• • •

• • •

Kézi íves élzárás

×

×

HOLZ-HER patronos élzárógépek

×

×

2023. augusztus 24. után a 0,1 %-nál több diizocianátot tartalmazó PUR termékek esetében az ipari vagy foglalkozásszerű felhasználás megkezdése előtt megfelelő képzés szükséges.

••• kiváló •• alkalmas • technikailag lehetséges

PUR olvadékragasztók

Jowatherm patronok HOLZ-HER

- Transzparens [töltőanyagmentes] ragasztók
- Töltőanyagos ragasztók



Jowatherm

Transzparens [töltőanyagmentes]
ragasztók

Töltőanyagos ragasztók

608.00 transzparens
608.01 fehér

607.40 natúr
607.41 fehér

Technikai információk



Csomagolás

260 g patron

320 g patron

Bázis

PUR

PUR

Lágyulási sáv [Kofler-módszer szerint]

65 ± 5 °C

70 ± 5 °C

Feldolgozási hőfok

100 - 120 °C

130 - 150 °C

Előtolási sebesség

12 - 30 m/min

12 - 30 m/min

Sűrűség 20 °C

1.10 ± 0.10 g/cm³

1.36 ± 0.06 g/cm³

Viszkózitás 140 °C

90 000 ± 20 000 mPa·s (120 °C)

75 000 ± 25 000 mPa·s

Felhasználási terület

Primer réteggel ellátott ABS, PVC és PP élzárók

• • •

• • •

Élfurnérok és faállécek

• • •

• • •

Melamin élzárók

• • •

• • •

Tömörfa állécek

• • •

• • •

Softforming

×

×

CNC íves élzárás

×

×

Kézi íves élzárás

×

×

HOLZ-HER patronos élzárógépek

• • •

• • •

2023. augusztus 24. után a 0,1 %-nál több diizocianátot tartalmazó PUR termékek esetében az ipari vagy foglalkozásszerű felhasználás megkezdése előtt megfelelő képzés szükséges.

PUR olvadékragasztók





Jowatherm patronok

- Transzparens [töltőanyagmentes] ragasztók



Jowatherm

Transzparens [töltőanyagmentes] ragasztók

	608.00 transzparens 608.01 fehér	608.90 MR transzparens 🌿 608.91 MR fehér 🌿
Technikai információk	 	 
Csomagolás	2 kg	2 kg
Bázis	PUR	PUR
Lágyulási sáv [Kofler-módszer szerint]	65 ± 5 °C	70 ± 5 °C
Feldolgozási hőfok	100 - 120 °C	120 - 140 °C
Előtolási sebesség	12 - 30 m/min	12 - 30 m/min
Sűrűség 20 °C	1.10 ± 0.10 g/cm ³	1.10 ± 0.10 g/cm ³
Viszkózitás 140 °C	90 000 ± 20 000 mPa·s (120 °C)	60 000 ± 20 000 mPa·s
Felhasználási terület		
Primer réteggel ellátott ABS, PVC és PP élzárók	• • •	• • •
Élfurnérok és faállécek	• • •	• • •
Melamin élzárók	• • •	• • •
Tömörfa állécek	• • •	• • •
Softforming	• • •	• • •
CNC íves élzárás	• • •	• • •
Kézi íves élzárás	×	×
HOLZ-HER patronos élzárógépek	×	×

🌿 Diizocianát-tartalom kevesebb, mint 0,1 %.

2023. augusztus 24. után a 0,1 %-nál több diizocianátot tartalmazó PUR termékek esetében az ipari vagy foglalkozásszerű felhasználás megkezdése előtt megfelelő képzés szükséges.

••• kiváló •• alkalmas • technikailag lehetséges

PUR olvadékragasztók

Jowatherm patronok

- Töltőanyag ragasztók



Jowatherm

Töltőanyag ragasztók

	607.40 natúr 607.41 fehér 607.43 fekete	607.90 MR natúr 🌿 607.91MR fehér 🌿
Technikai információk	● ● ●	● ●
Csomagolás	2.5 kg	2.5 kg
Bázis	PUR	PUR
Lágyulási sáv [Kofler-módszer szerint]	70 ± 5 °C	108 ± 5 °C
Feldolgozási hőfok	130 - 150 °C	120 - 140 °C
Előtolási sebesség	12 - 30 m/min	12 - 30 m/min
Sűrűség 20 °C	1.36 ± 0.06 g/cm³	1.28 ± 0.07 g/cm³
Viszkózitás 140 °C	75 000 ± 25 000 mPa·s	75 000 ± 25 000 mPa·s
Felhasználási terület		
Primer réteggel ellátott ABS, PVC és PP élzárók	● ● ●	● ● ●
Élfurnérok és faállécek	● ● ●	● ● ●
Melamin élzárók	● ● ●	● ● ●
Tömörfa állécek	● ● ●	● ● ●
Softforming	● ● ●	● ● ●
CNC íves élzárás	● ● ●	● ● ●
Kézi íves élzárás	×	×
HOLZ-HER patronos élzárógépek	×	×

🌿 Diizocianát-tartalom kevesebb, mint 0,1 %.

2023. augusztus 24. után a 0,1 %-nál több diizocianátot tartalmazó PUR termékek esetében az ipari vagy foglalkozásszerű felhasználás megkezdése előtt megfelelő képzés szükséges.

●●● kiváló ●● alkalmas ● technikailag lehetséges

Diszperziós ragasztók

Hranipex diszperziós ragasztók



Hranicoll	Hranicoll D2	Hranicoll D3	Hranicoll D3E	Hranicoll D3 SMART	Hranicoll D3 Veneer
Technikai információk					
Csomagolás	20*; 30 kg	800 ml; 20 kg*	5; 10; 20*; 30 kg	5; 10; 20*; 30 kg	30 kg
Bázis	PVAc	PVAc	PVAc	PVAc	PVAc
EN 204 szabvány szerinti besorolás	D2	D3	D3	D3	D3
Nyitott idő percekben 20 °C-on	8 - 12	5 - 8	10 - 14	12 - 15	4 - 6
pH	4.4 - 5.0	3.2	2.6 - 3.2	5.0 ± 0.5	4.8 ± 0,3
Szárazanyag tartalom	42 ± 2 %	Kb. 50 %	46 %	46 ± 1	50 ± 1 %
Viszkózitás (Brookfield 23 °C)	14 000 ± 2 000 mPa.s	12 000 ± 3 000 mPa.s	10 000 - 13 000 mPa.s	9 000 ± 1 500 mPa.s	14 000 ± 3 000 mPa.s
Felhasználási terület					
Korpuszok szerelése	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Puha fa	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Kemény fa	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Ablakok és ajtók	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Furnérok és HPL felületi pragasztása	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
3D ragasztás vákuumprésben	×	×	×	×	×
Automatikus tiplizógépekhez	×	×	×	×	×



Alacsony hőmérsékletre érzékeny termék.
A téli hónapokban a minőség megóvása érdekében
a ragasztó egyedi szállítási körülményeket igényel.

*A 20 kg-os csomagolást fokozott igénybevételre is alkalmas kannában szállítjuk.

●●● kiváló ●● alkalmas ● technikailag lehetséges

Diszperziós ragasztók

Hranipex diszperziós ragasztók



Hranicoll spatula

Hranicoll	Hranicoll D3 Standard	Hranicoll D4	Hranicoll DW
Technikai információk			
Csomagolás	30 kg	800 ml; 5 kg; 20*; 25 kg	5; 20* kg
Bázis	PVAc	PVAc	PVAc
EN 204 szabvány szerinti besorolás	D3	D4	×
Nyitott idő percekben 20 °C-on	3 - 5	8 - 12	8 - 12
pH	3.2 ± 0.5	2.6 - 3.2	4.0 - 6.0
Szárazanyag tartalom	50 ± 1 %	49 - 52 %	28 %
Viszkózitás (Brookfield 23 °C)	8 000 ± 1 500 mPa.s	3 500 - 8 000 mPa.s	500 - 1 000 mPa.s
Felhasználási terület			
Korpuszok szerelése	• • •	• • •	×
Puha fa	• • •	• • •	×
Kemény fa	• • •	• • •	×
Ablakok és ajtók	• • •	• • •	×
Furnérok és HPL felületi pragasztása	• • •	• • •	×
3D ragasztás vákuumprésben	×	×	×
Automatikus tiplizőgépekhez	×	×	• • •

Alacsony hőmérsékletre érzékeny termék.
A téli hónapokban a minőség megóvása érdekében a ragasztó egyedi szállítási körülményeket igényel.

*A 20 kg-os csomagolást fokozott igénybevételre is alkalmas kannában szállítjuk.

Diszperziós ragasztók

Jowat diszperziós ragasztók



Jowacoll	Jowacoll 103.05	Jowacoll 113.10	Jowacoll 114.60	Jowacoll 124.00	Jowacoll 114.80
Technikai információk					
Csomagolás	5; 10; 20 kg*; 30 kg; IBC 1 100 kg	5; 10; 25 kg	25 kg	25 kg	25 kg
Bázis	PVAc	PVAc	PVAc	PVAc	PVAc
EN 204 szabvány szerinti besorolás	D3 / D4	D2	×	D2	×
Nyitott idő percekben 20 °C-on	6 ± 2	4 ± 2	×	6 ± 1	×
pH	3,0 ± 0,5	5,0 ± 0,5	4,5 ± 0,5	7,0 ± 0,5	5 ± 1,0
Szárazanyag tartalom	50 ± 2 %	59,5 ± 2,5 %	39 ± 3 %	65,5 ± 1,5 %	47 ± 2 %
Viszkózitás (Brookfield 23 °C)	12 000 ± 3 000 mPa.s	16 000 ± 2 000 mPa.s	330 ± 30 mPa.s	9 500 ± 1 000 mPa.s	9 000 ± 2 000 mPa.s
Felhasználási terület					
Korpuszok szerelése	• • •	• • •	×	• • •	×
Puha fa	• • •	• • •	×	• • •	×
Kemény fa	• • •	• • •	×	• • •	×
Ablakok és ajtók	×	×	×	×	×
Furnérok és HPL felületi pragasztása	• • •	• • •	×	• • •	×
3D ragasztás vákuumprésben	×	×	×	×	×
Automatikus tiplizógépekhez	×	×	• • •	×	• • •



Alacsony hőmérsékletre érzékeny termék.
A téli hónapokban a minőség megóvása érdekében
a ragasztó egyedi szállítási körülményeket igényel.

*A 20 kg-os csomagolást fokozott igénybevételre is alkalmas kannában szállítjuk.

••• kiváló •• alkalmas • technikailag lehetséges

Diszperziós ragasztók

Karbamid-formaldehid gyanták



UF Resin

	Hraniresin 41	Hraniresin 47
Technikai információk		
Csomagolás	25 kg	25 kg
Bázis	karbamid-formaldehid	karbamid-formaldehid
EN 204 szabvány szerinti besorolás	×	×
Nyitott idő percekben 20 °C-on	Kb. 10	Kb. 10
pH	4.5 - 6.5	4.0 - 6.5
Viszkózitás (Brookfield 23 °C)	2 500 - 5 500 mPa.s	2 000 - 7 000 mPa.s
Felhasználási terület		
Korpuszok szerelése	×	×
Puha fa	● ● ●	● ● ● (melegen)
Kemény fa	● ● ●	● ● ● (melegen)
Ablakok és ajtók	×	×
Furnérok és HPL felületi pragasztása	● ● ●	● ● ● (melegen)
3D ragasztás vákuumprésben	● ● ●	×
Automatikus tiplizőgépekhez	×	×

Kontaktragasztók és tartozékok

Hranipex kontaktragasztók



Hranifix

Hranifix Premium

Hranifix Industry

Hranifix Smart

Hranifix DCM Free

Technikai információk

Csomagolás

spray 500 ml; Karton [12 db];
17; 47.5 kg tartály

spray 500 ml; Karton [12 db];
17 kg tartály

spray 500 ml; Karton [12 db];
17; 47.5 kg tartály

spray 500 ml; Karton [12 db];
17; 47.5 kg tartály

Bázis

Polikloroprén

Polikloroprén

Polikloroprén

Polikloroprén

Nyitott idő percekben 20 °C-on

2 - 5

2 - 5

2 - 5

5 - 10

Szárazanyag tartalom

38 - 42 %

28 - 32 %

28 - 32 %

38 - 42 %

Felhordás

Kézileg, festéklappáttal, ecsettel, hengerrel

×

×

×

×

Szórással, fecskendezéssel

• • •

• • •

• • •

• • •

Felhasználási terület

Alkalmos MDF, DTD, poliuretán hab, laminált anyagok és sok műanyag [lágyítók nélkül], ABS, alumínium lemezek ragasztására a legtöbb fémhez, fa padlóhoz, PVC-hez és egyéb anyagokhoz. Vízálló, hőállósága 130 °C.

Felhordáshoz javasoljuk a hozzá ajánlott tömlő és szórópisztoly használatát.

Alkalmos MDF, DTD, poliuretán hab, laminált anyagok és sok műanyag [lágyító knélkül], ABS, alumínium lemezek ragasztására a legtöbb fémhez, fa padlóhoz, PVC-hez és egyéb anyagokhoz. Vízálló, hőállósága 85 °C.

Felhordáshoz javasoljuk a hozzá ajánlott tömlő és szórópisztoly használatát.

Felhasználása számos anyag ragasztására, így pl. dekoritlemez, natúr és lamilált faforgácslap, MDF lap, furnér, fa, műanyag [lágyítók nélkül], gumi, kárpit és még sok egyéb. Vízálló, hőállósága 105 °C.

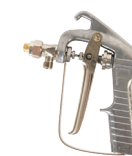
Felhordáshoz javasoljuk a hozzá ajánlott tömlő és szórópisztoly használatát.

Alkalmos fa, natúr és laminált faforgácslap, MDF lap, poliuretán hab, dekoritlemez, kartonpapír, a legtöbb műanyag [lágyítók nélkül], ABS, alumínium és a legtöbb fém, PVC padló és egyéb anyagok ragasztására. Vízálló, hőállósága 130 °C.

Nem tartalmaz diklórmétánt. Felhordáshoz javasoljuk a hozzá ajánlott tömlő és szórópisztoly használatát.

Hranifix tömlő 3,6 m

Szükséges a ragasztó tartályból történő helyes felhordásához



Hranifix szórópisztoly

Szükséges a ragasztó tartályból történő helyes felhordásához



Hranifix nyomóhengerek

Elérhető sztenderd és hosszított változatban



Hranifix tömlő- és pisztolytisztítószer, 17 kg



Tömlő és pisztoly tisztításához

Kontaktragasztók és tartozékok

Hranipex kontaktragasztók



Hranicon

	Hranicon 30	Hranicon 50
Technikai információk		
Csomagolás	1 l; 5 l kanna	1 l; 20 l kanna
Bázis	Polikloroprén	Polikloroprén
Nyitott idő percekben 20 °C-on	3 - 10	3 - 10
Termék struktúrája	1 komponensű, folyékony, magasabb viszkozitás	1 komponensű, folyékony, alacsonyabb viszkozitás
Viszkozitás	7500 - 8 500 mPa.s	350 mPa.s
Felhordás		
Kézileg, festéklappáttal, ecsettel, hengerrel	● ● ●	● ● ●
Szórással, fecskendezéssel	● ● ●	● ● ●
Felhasználási terület		
MFC és MDF sandwich-ek felületi ragasztása	● ● ●	● ● ●
HPL, CPL felületi ragasztása, MDF-re hidegen	● ● ●	● ● ●
Gumik, filcek, habok és egyéb műanyagok [lágítók nélkül] fémmel való ragasztása	● ● ●	● ● ●
Kézi formaragasztás hidegen	● ● ●	● ● ●



Alacsony hőmérsékletre érzékeny termék.
A téli hónapokban a minőség megóvása érdekében a ragasztó egyedi szállítási körülményeket igényel.

Kétoldalas ragasztószalagok és tartozékok

Ragasztószalagok



Hranitape piros



Hranitape zöld



Hranitape - tükkör 4026



Hranitape UNI



Hranitape kézi ragasztószalag adagoló

Hranitape

Technikai információk

Kiszerelés	1 db	1 db	1 db	1 db	1 db
Tekercsméret	25; 50 m	25; 50 m	5 m	50 m	×
Szélesség	15; 38 mm	38 mm	19 mm	15; 34 mm	×
Vastagság	0.205 mm	0.265 mm	1.6 mm	0.200 mm	×
Szín	transzparens	fehér	×	transzparens	×

Felhasználási terület

Duplungoláshoz és sík lapok ragasztásához, sima és normál felületi struktúrával pl. laminált forgácslapok.

Duplungoláshoz és sík lapok ragasztásához, durva felületi struktúrával pl. OSB.

Akrilát bevonatú kétoldalu habragasztó szalag általános ragasztásra. Magas kötőszilárdság, magas hőálló képesség. Kiegyenlíti az apró felületi egyenetlenségeket, ezáltal rezgéscsillapító hatással bír.

Duplungoláshoz és sík lapok ragasztásához. Alkalmazható sima és durva felületekhez is [pl. melamin, OSB].

A Hranitape ragasztószalagok gyors és egyszerű használatához.

Szerelési és szerkezeti ragasztók

Ragasztók – PUR



Hranipur

	Hranipur 15	Hranipur 45	Hranipur SPEED	Hranipur 05
Technikai információk				
Csomagolás	1 db 800 g; 12 db / karton	1 db 800 g; 12 db / karton	Tubus 310 ml; 12 db / karton	Tubus 310 ml; 24 db / karton
Bázis	PUR prepolimer	PUR prepolimer	PUR prepolimer	PUR prepolimer
Nyitott idő percekben 20 °C-on	15 - 25	25 - 45	0,5 [30 sec]	5 - 10
Min. préselési idő percekben 20 °C-on	60	120	5 - 10	15 - 20
Felhasználási terület				
Puha fák szerkezeti ragasztása	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Kemény és trópusi fák szerkezeti ragasztása	×	×	● ● ●	● ● ●
MFC és MDF sandwich-ek felületi ragasztása	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
HPL / CPL felületi ragasztása MDF-re	● ● ●	● ● ●	×	● ● ●
Furnérok formázása a rétegek egymásra való ragasztása során	● ● ●	● ● ●	×	● ● ●
Habpolisztirol ragasztása	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Lakkokra, fémekre, betonra, kerámiára való ragasztás	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●



Alacsony hőmérsékletre érzékeny termék.
A téli hónapokban a minőség megóvása érdekében a ragasztó egyedi szállítási körülményeket igényel.

2023. augusztus 24. után a 0,1 %-nál több diizocianátot tartalmazó PUR termékek esetében az ipari vagy foglalkozásszerű felhasználás megkezdése előtt megfelelő képzés szükséges.

Szerelési és szerkezeti ragasztók

Ragasztók – PUR



Jowapur

Jowapur 687.40

Technikai információk



Csomagolás

1 kg

Bázis

PUR prepolimer

Nyitott idő percekben 20 °C-nál

35 ± 5

Min. préselési idő percekben 20 °C-on

105 - 120

Felhasználási terület

Puha fák szerkezeti ragasztása

• • •

Kemény és trópusi fák szerkezeti ragasztása

• • •

MFC és MDF sandwich-ek felületi ragasztása

• • •

HPL / CPL felületi ragasztása MDF-re

• • •

Furnérok formázása a rétegek egymásra való ragasztása során

• • •

Habpolisztirol ragasztása

• • •

Lakkokra, fémekre, betonra, kerámiaóra való ragasztás

• • •



Alacsony hőmérsékletre érzékeny termék.

A téli hónapokban a minőség megóvása érdekében a ragasztó egyedi szállítási körülményeket igényel.

2023. augusztus 24. után a 0,1 %-nál több diizocianátot tartalmazó PUR termékek esetében az ipari vagy foglalkozásszerű felhasználás megkezdése előtt megfelelő képzés szükséges.

••• kiváló •• alkalmas • technikailag lehetséges

Szerelési és szerkezeti ragasztók

Szilikonok



H-silicone

	H-silicone transzparens	H-silicone fehér	H-silicone mirror transzparens
Technikai információk			
Csomagolás	310 ml tubus; [15 db / karton]	310 ml tubus; [15 db / karton]	310 ml tubus [12 db / karton]
Bázis	Szilikon	Szilikon	Alkoxi szilikon
Kötés típusa	Acetát	Acetát	Semleges alkoxi csoport
Feldolgozási idő	Kb. 25 min	Kb. 25 min	Kb. 10 min
Teljes kikeményedési időtartam	2 mm / 24 h [55% páratartalom esetén]	2 mm / 24 h [55% páratartalom esetén]	2 mm / 24 h [55% páratartalom esetén]
Alkalmazási hőmérséklet	+5 °C-tól +40 °C-ig	+5 °C-tól +40 °C-ig	+5 °C-tól +40 °C-ig
Hőállóság	-40 °C-tól +180 °C-ig	-40 °C-tól +180 °C-ig	-40 °C-tól +180 °C-ig
Felhasználási terület	Univerzális felhasználás, alkalmas üvegezésre, elválasztó falak, üveg fülkék tömítésére, stb. Nem alkalmas tükörök, akváriumok, természetes kővek, felületkezelés nélküli fémek ragasztására.	Univerzális felhasználás, alkalmas üvegezésre, elválasztó falak, üveg fülkék tömítésére, stb. Nem alkalmas tükörök, akváriumok, természetes kővek, felületkezelés nélküli fémek ragasztására.	Alkalmas dekorációs tükörök különböző alapokhoz való ragasztásához, úgymint: zománc, üveg, vakolat, beton, OSB lapok, fa, rétegelt lemez, stb. Továbbá tükör mozaikok ragasztására is alkalmazható [tükör-tükörre], fürdőszobában és vibrációnak, feszültségnek kitett alkatrésze történő ragasztásra.







Alacsony hőmérsékletre érzékeny termék.
A téli hónapokban a minőség megóvása érdekében a ragasztó egyedi szállítási körülményeket igényel.

Szerelési és szerkezeti ragasztók

Polimerek



H-polymers

	H-polymer MS fehér	H-polymer MS fekete	H-polymer MS transzparens	H-polymer STP transzparens	Hranipex applikációs pisztoly
Technikai információk					
Csomagolás	290 ml tubus; [15 db / karton]	290 ml tubus; [15 db / karton]	290 ml tubus; [15 db / karton]	290 ml tubus; [15 db / karton]	1 db
Bázis	Hibrid polimer	Hibrid polimer	Hibrid polimer	Hibrid polimer	×
Kötés típusa	Semleges alkoxi csoport	Semleges alkoxi csoport	Semleges alkoxi csoport	Semleges alkoxi csoport	×
Feldolgozási idő	Kb. 6 min	Kb. 6 min	Kb. 6 min	Kb. 6 min	×
Teljes kikeményedési időtartam	2 - 3 mm / 24 h	2 - 3 mm / 24 h	2 - 3 mm / 24 h	2 - 3 mm / 24 h	×
Alkalmazási hőmérséklet	5° C -tól 35 °C	5° C -tól 35 °C	5° C -tól 35 °C	+5 °C-től +45 °C-ig	×
Hőállóság	-40 °C-től +90 °C-ig	-40 °C-től +90 °C-ig	-40 °C-től +90 °C-ig	-60 °C-től +80 °C-ig	×

Felhasználási terület

Alkalmas minden építőanyag ragasztására és tömítésére: természetes kő, fa, beton, fém, tégl, üveg, vakolat, poliuretán, műanyag, forgácslap, stb. Továbbá rugalmas kötésre is alkalmas rezgésnek kitett felületeken, pl. horganyzott acél, pléh, sárgaréz és egyéb fémekből készült lemezek.

Kültéri és beltéri ragasztásra és tömítésre egyaránt alkalmas, ellenáll a szélsőséges időjárási körülményeknek és UV sugárzásnak. A legtöbb anyaghoz használható [tűkő, alumínium, polikarbonát, fa, műanyag, építési anyagok]. Vízálló, transzparens.

Tartós, kiváló minőségű kinyomópisztoly professzionális felhasználásra. Erőfeszítés nélküli tubuscserre. Szilikonokhoz és polimerekhez egyaránt alkalmas.







Alacsony hőmérsékletre érzékeny termék.
A téli hónapokban a minőség megóvása érdekében a ragasztó egyedi szállítási körülményeket igényel.

Szerelési és szerkezeti ragasztók

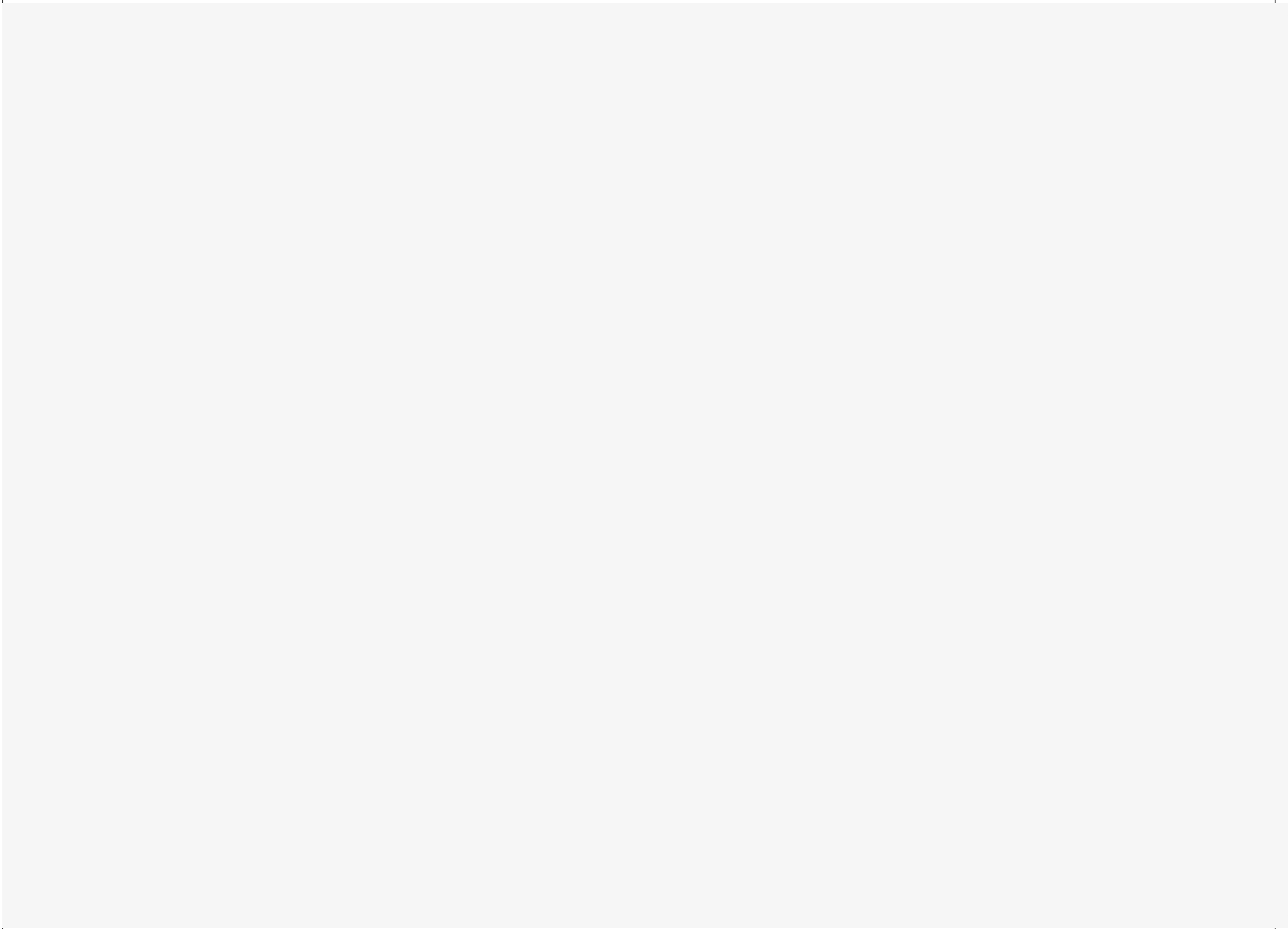
Akril tömítőanyagok és vegyi dübelek



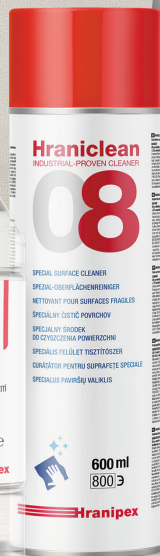
	Akril tömítő fehér	Szilikon-akril fehér	Szilikon-akril transzparens	Vegyi dübel
Technikai információk				
Csomagolás	280/310 ml tubus	280 ml tubus	280 ml tubus	280 ml tubus
Bázis	akril diszperzió	szilikon-akril diszperzió	szilikon-akril diszperzió	vinilészter gyanta (sztirolmentes)
Kötés típusa	fizikai (száradás)	fizikai (száradás)	fizikai (száradás)	kémiai (2-komponensű reakció)
Feldolgozási idő	kb. 7 min	kb. 30 min	kb. 30 min	2 - 90 min (hőmérséklettől függően)
Teljes kikeményedési időtartam	gyorsan ragadásmentessé válik	gyorsan ragadásmentessé válik	gyorsan ragadásmentessé válik	15 min - 24 hours (hőmérséklettől függően)
Alkalmazási hőmérséklet	+5 °C-tól +40 °C-ig	+5 °C-tól +40 °C-ig	+5 °C-tól +40 °C-ig	-10 °C-tól +40 °C-ig
Hőállóság	-20 °C-tól +75 °C-ig	-20 °C-tól +75 °C-ig	-20 °C-tól +75 °C-ig	-40 °C-tól +80 °C-ig
Felhasználási terület	Belső repedések kitöltéséhez vakolatban, téglafalban, fában és betonban. Tömítés ablak-/ajtókeretek körüli illesztéseknél. Alkalmos acél és horganyzott felületekhez. Akril- és diszperziós festékekkel festhető.	Beltéri használatra; ötvözi az akril festhetőségét a szilikon nagyobb rugalmasságával. Ablakkeretek, ajtók és téglafalak közötti hézagok tömítésére. Kiváló tapadás fa, beton és PVC felületeken.	Beltéri használatra; kikeményedés után átlátszó felületet képez (felhordáskor fehér). Ablakpárkányok, lépcsők és illesztések tömítésére alkalmas, ahol kevésbé látható tömítésre van szükség.	Menetes száraz és betonacélok betonban, téglafalban, üreges téglában és kőben történő professzionális, nagy teherbírású rögzítéséhez. Alkalmos beltéri és kültéri használatra, akár nedves vagy elárasztott furatokban is.



Alacsony hőmérsékletre érzékeny termék.
A téli hónapokban a minőség megóvása érdekében a ragasztó egyedi szállítási körülményeket igényel.



Tisztítószer



Hranipex tisztítószer

Kézi tisztításhoz



Hraniclean

	Hraniclean Soft Line	Hraniclean 01	Hraniclean 03	Hraniclean 04	Hraniclean 05	Hraniclean 07
Technikai információk	Tisztítószer mindennapi használatra bútorfelületek tisztításához	Kézi tisztítószer bútorelemek tisztítására	Nem kikeményedett PUR ragasztók tisztítószerre	Kikeményedett PUR ragasztók tisztítószerre	Asztalos szerszámok tisztítószerre	PVAc bázisú ragasztók és festékek tisztítószer koncentrátuma
Csomagolás	Spray 500 ml; 5; 20 l	1; 5; 20 l	1 l	1 l	1; 5; 10 l	1; 20 l
Felhasználási terület	<p>A Hraniclean Soft Line háztartási tisztítószer kellemes citrusos illattal mindennapi használatra. Alkalmas bútorfelületek [laminált, fényes és matt felületek], üvegek és tükrök tisztítására. eltávolítja az ujjlenyomatokat a felületekről, az aktív habnak köszönhetően természetes megjelenést kölcsönöz a bútoroknak.</p> <p>Nem alkalmas akril [PMMA] felületek tisztítására.</p>	<p>A Hraniclean 01 szénhidrogén és alkohol bázisú speciális tisztítószer, nem tartalmaz agresszív oldószereket. Jelentős tisztítóerő, gyors száradás, maradéktalan elpárolgás és kellemes citrusos illat jellemzi. Nem hagy zsíros foltokat, eltávolítja a ragasztómaradványokat, toll, ceruza és filctoll nyomokat. Nem alkalmas akril [PMMA] felületek tisztítására.</p> <p>A tisztításhoz HRANIWIPE mikroszálas törölkendőnk használatát ajánljuk.</p>	<p>Eltávolítja és oldja a nem kikeményedett poliuretán bázisú ragasztókat [PUR ragasztók]. A termék szerszámok tisztítására, valamint PUR habok, PUR ragasztók egyéb anyagokról való eltávolítására szolgál; agresszív természete miatt használat előtt szükséges tesztet végezni.</p>	<p>Feloldja a megkötött poliuretán bázisú ragasztókat [PUR ragasztók]. A kikeményedett PUR ragasztók ellenállóképessége miatt javasoljuk, hogy hagyja hatni néhány percig a tisztítószer, ezután eltávolítható a feloldott ragasztó.</p> <p>Egyéb anyagok tisztítására is alkalmas, de használat előtt tesztelni szükséges, mivel bizonyos típusú felületeket károsíthat.</p>	<p>Megtisztítja az asztalos szerszámokat a zsíradékoktól és a gyantától. Felhasználási terület: fűrészek, marók, fűrők, gépek fedelei, stb. Hosszútávú használat esetén egyes lakkozott felületekben és alumínium ötvözetekben kárt tehet.</p>	<p>Oldja és lazítja a rászáradt vízzel oldható lakkokat, festékeket és PVAc ragasztókat. Tisztítja a festőegységeket, nyomóformákat, keringető rendszereket, padozatot, szerszámokat, stb. A koncentrátumot hígítás nélkül ne használja! Vízzel való hígítása 1:5 arányban javasolt erősen rászáradt ragasztómaradékok esetén.; 1:14 arányban enyhébb rászáradás esetén. Nem rászáradt ragasztómaradékok eltávolítása esetén 1:30 – 1:60 közötti hígítási arány javasolt. A tisztítószerrel vigye fel a tisztítandó felületre, vagy merítse bele a szerszámot, hagyja hatni néhány percig, majd áttörést követően öblítse le vízzel.</p>

Hranipex tisztítószer

Kézi tisztításhoz



Hraniclean 08



Hraniclean 11



Hraniclean SEP 11



Hraniclean KLZ 21

Hraniclean

Technikai információk

Tisztítószer érzékeny felületekhez

kézi tisztítószer, illatmentes

Szeperációs szer PVAc alapú ragasztókhoz

Kenőanyag gyalugépekhez

Csomagolás

Spray 200; 600 ml; 1; 5; 20 l

1; 5; 20 l

1 l

1; 5; 20 l

Felhasználási terület

Kézi tisztítószer magasfényű lapok, érzékeny és sötét felületek tisztítására. Nem hagy foltot a megtisztított felületen, gyorsan elpárolog. A tisztításhoz a HRANIWIPE mikroszálas törölkendőt ajánljuk. Használat előtt végezzen tesztet.

Nem alkalmas akril [PMMA] felületek tisztítására.

Kézzel használható, speciális, agresszív oldószerek nélküli tisztítószer műanyagok kézi tisztításához. Erős tisztító hatás és gyors felületi száradás jellemzi. Szénhidrogén és alkohol bázisú, maradványok nélkül párolog el, nincs citrusillata. Használható ragasztó, ceruza és alkoholos filctoll eltávolítására is.

A szeperációs szer vékony réteget hoz létre a kezelt felületen, ami megakadályozza a PVAc bázisú ragasztók hozzátapadását. Használat előtt vízzel 1:4 arányban hígítandó. Ezután vigye fel a kezelendő felületre és hagyja megszáradni.

A kenőanyag alacsony viszkozitású termék, amely hosszantartó filmréteget képez, ezzel elősegítve a faanyag könnyű mozgatását a gyalugépen. A kenőanyagot kisebb mennyiségben vigye fel a gyalugépre és alaposan terítse szét egy textilkendővel. A termék tisztító hatással rendelkezik gyanták, vazelin és zsírok ellen. Károsíthatja a gumi tömítéseket és egyes gumi alkatrészeket. A kenőanyaggal szennyezett eszközöket, tárgyakat vízzel vagy enyhe mosószeres vízzel öblítse le. Nem tartalmaz szerves illékony vegyületeket. [VOC mentes szer].

Hranipex tisztítószer

Gépi tisztítószer



Hraniclean

Hraniclean 101

Hraniclean 103

Hraniclean 104

Hraniclean 106

Technikai információk

Csomagolás

5; 20 l

5; 20 l

5; 20 l

5; 20 l

Felhasználási terület

Az etanol alapú formaleválasztó szer felhordása biztosítja, hogy a ragasztómaradékok (PUR, EVA, PO) könnyen eltávolíthatóak legyenek, ne ragadjanak rá a bútorelemekre, ezzel időt és költséget spórolva.

A kék színű antistatikus hűtőfolyadék használatának köszönhetően az elzáró statikusan kívül és egyúttal a ragasztófuga is kihűl. A tapintótárcsák és a bútorelemek a marás után forgácsmentesek maradnak. A ragasztó gyorsan megszilárdul. Az eszközön jelentősen csökken a szennyeződések lerakódása.

A szeparációszer megakadályozza a ragasztó lerakódását, csökkenti a sűrűdést, és megvédi az érzékeny felületeket (magasfény) az elzárás során.

A piros tisztítószer a polírkorongok/lapocsitling előtt alkalmazva eltávolítja a korábban felvitt formaleválasztó szer, illetve ragasztó maradványait. Ezzel biztosítja a makulátlan felületet.

Hranipex tisztítószer

Kiegészítők



Hraniclean-ürítőcsap



Hraniclean-ürítőcsap



HRANIWIPE- mikroszálás törőkendő

Felhasználási terület

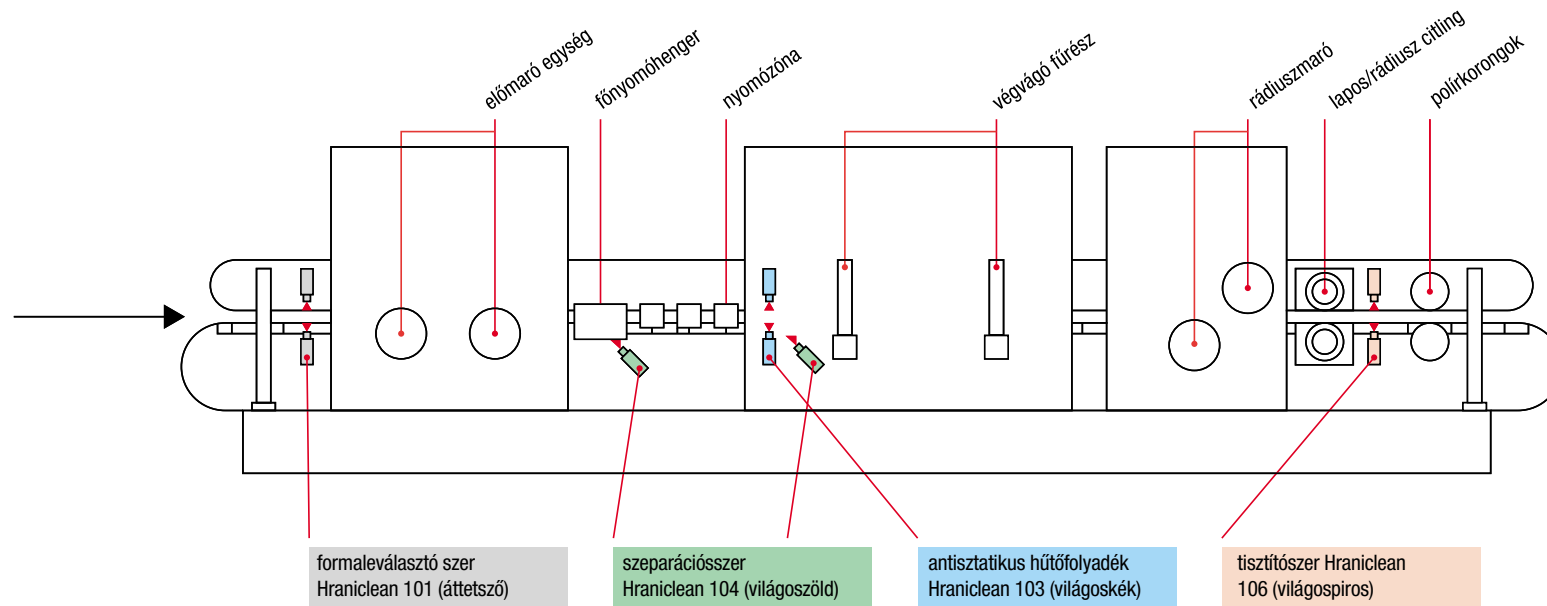
5 literes műanyag kannákhoz alkalmas

20 és 30 literes műanyag kannákhoz alkalmas

Bútortisztításhoz alkalmazható törőkendőkézi tisztítószer használatához

Hranipex tisztítószer

Gépi tisztítószer - sematikus ábra



Hranipex tisztítószer

Hranipex tisztítószer EVA és PUR olvadékrasztókhoz



Hranipex

EVA-cleaner 50

PUR cleaner 890

PUR cleaner 892 HL

Technikai információk

Csomagolás	5 kg granulátum	5; 20 kg granulátum; 1,7 kg patron	1; 10 kg
Bázis	poliolefin	EVA	poliészter-poliol
Ajánlott alkalmazás	az olvasztótartályban	az olvasztótartályban	az olvasztótartályban

Felhasználási terület

EVA bázisú olvadékrasztókhoz használt olvasztó és felhordó berendezések rendszeres karbantartása	• • •	• • •	• • •
PUR bázisú olvadékrasztókhoz használt olvasztó és felhordó berendezések rendszeres karbantartása	×	• • •	• • •
Megkeményedett PUR olvadékrasztóval szennyezett eszközök, olvasztó és felhordó berendezések tisztítása	×	×	• • •

Riepe tisztítószer

Kézi tisztításhoz



Riepe

	RI 1810	RI 407	RI 408	RI 569	RI 004
Technikai információk	Síkító toll	Kézi tisztítószer az élzárógépek előtolóláncának tisztítására LP 407/13	Kézi tisztítószer a bútorlemek tisztítására LP 305/98	Kézi tisztítószer LP 305/98 plus	NFLY szeparációs szer
Csomagolás	100 ml	1; 10; 30 l	1; 5; 30 l	1; 10; 30 l	spray 500 ml
Felhasználási terület	Kiváló minőségű kenőanyag, ún. síkító, a bevezető vonalzó kenésére.	Az élzárógépek előtolólánc gumialkatrészeinek és a leszorító görgők tisztítására. Használatával megelőzhető a munkadaraboknak az élzárási művelet során történő esetleges szennyeződése.	Tisztítószer műanyagok kézi tisztításához - eltávolítja a ragasztómaradványokat, ceruza, toll és filctoll nyomokat. Alkoholból és szénhidrogénekből tevődik össze, aromás anyagokat és agresszív oldószereket nem tartalmaz. Kitűnik jelentős tisztítóerejével, gyors száradásával, maradék nélküli elpárolgásával és kellemes illatával. Nem hagy zsíros foltokat.	Kézi tisztítószer ragasztómaradványok eltávolítására műanyag felületekről és gépalkatrészekről. Hatékonyan tisztít mindenféle szennyeződést, alkalmas a meg nem kötött PUR ragasztó eltávolítására is. Közepes és erős szennyeződések eltávolítására kifejlesztett összetétel.	A nyomógörgő(k)re történő időközönkénti permetezéssel megakadályozza, hogy a ragasztó a nyomógörgőkhöz tapadjon. Ezáltal sokkal könnyebbé válik a tisztításuk. Közvetlenül az élzáróra is lehet fújni, ami megakadályozza a sérüléseket ill. hogy a védőfólia leváljon a megmunkálás során.

Riepe tisztítószer

Gépi tisztítószer

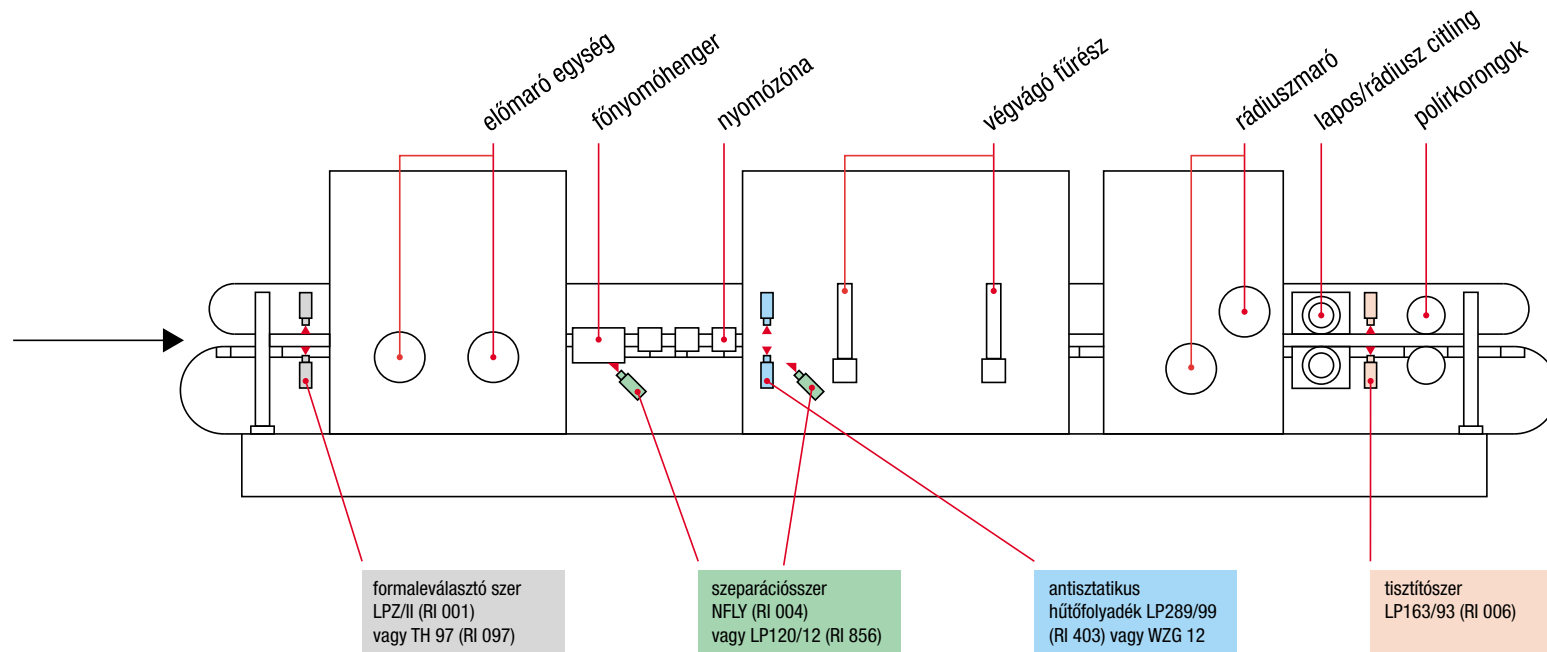


Riepe

	RI 001	RI 004	RI 856	RI 403	RI 006
Technikai információk	Formaleválasztó szer LPZ/II	Szeperációszer NFLY	szeperációszer LP120/12	Antisztatikus hűtőfolyadék LP289/99	Tisztítószer LP163/93
Csomagolás	10; 30 l	10; 30 l	30 l	10; 30 l	10; 30 l
Felhasználási terület	A Riepe Fine fúvókák segítségével a formaleválasztó szert a munkadarab alsó és felső oldalára kell felvinni az élzárógépben. Az előmarás előtt nagyon vékony rétegben alkalmazzák. Ez megakadályozza, hogy a ragasztó a munkadarab felületéhez tapadjon, így nincs szükség további tisztításra.	A nyomógörgő(k)re történő időközönkénti permetezéssel megakadályozza, hogy a ragasztó a nyomógörgőkhöz tapadjon. Ezáltal sokkal könnyebbé válik a tisztításuk. Közvetlenül az élzáróra is lehet fújni, ami megakadályozza a sérüléseket ill. hogy a védőfólia leváljon a megmunkálás során.	Az NFLY alternatívájaként használható sötét és nem porózus anyagok feldolgozásához. A termék a RIEPE Texture Finish rendszerrel kombinálva is alkalmazható, ahol segít megvédeni a kefekorongokat a ragasztómaradványok lerakódásától.	Különösen a PUR olvadékragasztók használatakor a Riepe antisztatikus hűtőfolyadékra van szükség a ragasztófuga gyors lehűtéséhez, miután az élzáró a munkadarabra került. Ezt követően a szerszámok a hűtőhatásnak köszönhetően a már megszilárdult anyagot munkálják meg, és többé nem tömődnek el a ragasztóval.	Közvetlenül a polírkorongok/lapocscitling előtt a tisztítószer a munkadarab alsó és felső oldalára permetezzük. A szer feloldja a korábban felvitt formaleválasztó szer és ragasztó maradványokat, melyeket ezután a polírkorongok tisztítanak le.

Riepe tisztítószer

Gépi tisztítószer - sematikus ábra



Riepe tisztítószer

Tartozékok



RI 702



RI 706

Riepe

Technikai információk

szizálkender tisztítókorong
[3:1 arány]

textil polírkorong

Csomagolás

1 db

1 db

Felhasználási terület

- Nagyobb anyagsűrűség.
- Az élzáró rádiuszának polírozása, kifényesítése.
- A megmunkálás során esetleg előforduló kiféheredés megszüntetése.

A szizálkender korongok lamellái egy műanyag magban vannak elhelyezve a következőképpen: 3 × textil és 1 × szizálkender réteg. A textilréteg magába szívja a korábban felvitt LP163/93 [RI 006] speciális tisztítószeret. A durvább szizálkender réteg mintegy megcsiszolja, lesorjázza az élananyagot.

Eltérő méretű tisztító és polírkorongok egyedi rendelésre elérhetők.

A textil polírkorongok rendkívül robusztus anyagból készülnek. 2 × 14 réteg szövetből állnak, ezáltal nagyon tartósak és kopásállóak. A RI 006 speciális tisztítószerrel együtt alkalmazva tökéletesen kifényesítik a már megmunkált élananyag felületét.

Eltérő méretű tisztító és polírkorongok egyedi rendelésre elérhetők.

Riepe polírkorongok standard méretei

Cikkszám	Külső átmérő (mm)	Vastagság (mm)	Belső átmérő (mm)
1832	120	11	19 (hex)
1833	120	20	19 (hex)
1835	150	20	19 (hex)
1843	150	20	50
1847	150	27	11
1848	160	20	40
1850	160	25	20
1853	160	25	50
1855	160	25	55
1857	190	20	40
1858	190	20	50
1863	130	20	50
3147	145	15	44.7
3204	150	25	25
3265	200	25	50
3694	150	10	19 (hex)

Riepe szizálkender tisztítókorongok standard méretei

Cikkszám	Külső átmérő (mm)	Vastagság (mm)	Belső átmérő (mm)
1871	120	20	19 (hex)
3680	120	20	25
3116	140	20	19 (kör)
1875	140	25	50
3140	150	20	19 (hex)
3391	150	25	25
3352	150	27	11
1877	160	25	40
1878	160	25	50
1880	160	25	55
1881	190	20	40
1885	190	25	50

Egyedi korongok szállítási feltételei előzetes egyeztetés alapján.

Jowat tisztítószer



Jowat

Jowat 401.10

Jowat-Toptherm 236.50

Jowat 930.34

Jowat 930.60

Jowat 930.74

Jowat 930.94
HOLZ-HER cartridge

Technikai információk

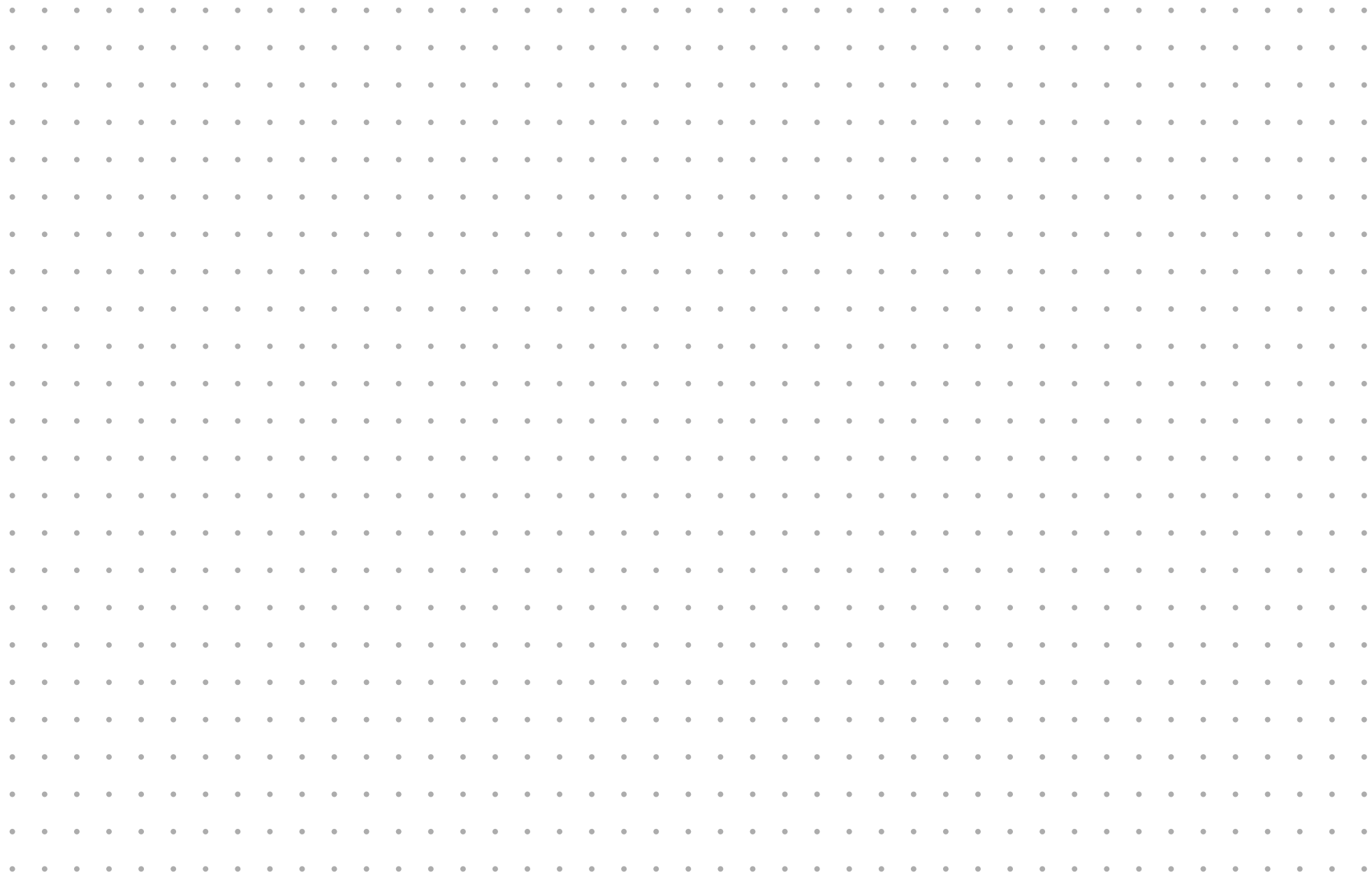
Csomagolás	9 kg kanna	5; 25 kg granulátum	5; 25 kg granulátum	1; 10 kg	1,5 kg patron	1 db [220 g]; karton [25 db]
Bázis	szerves oldószerek	poliolefin	EVA	poliészter-poliol	EVA	EVA
Ajánlott alkalmazás	kézzel, ronggyal vagy áztatással	az olvasztótartályban	az olvasztótartályban	az olvasztótartályban	az olvasztótartályban	az olvasztótartályban

Felhasználási terület

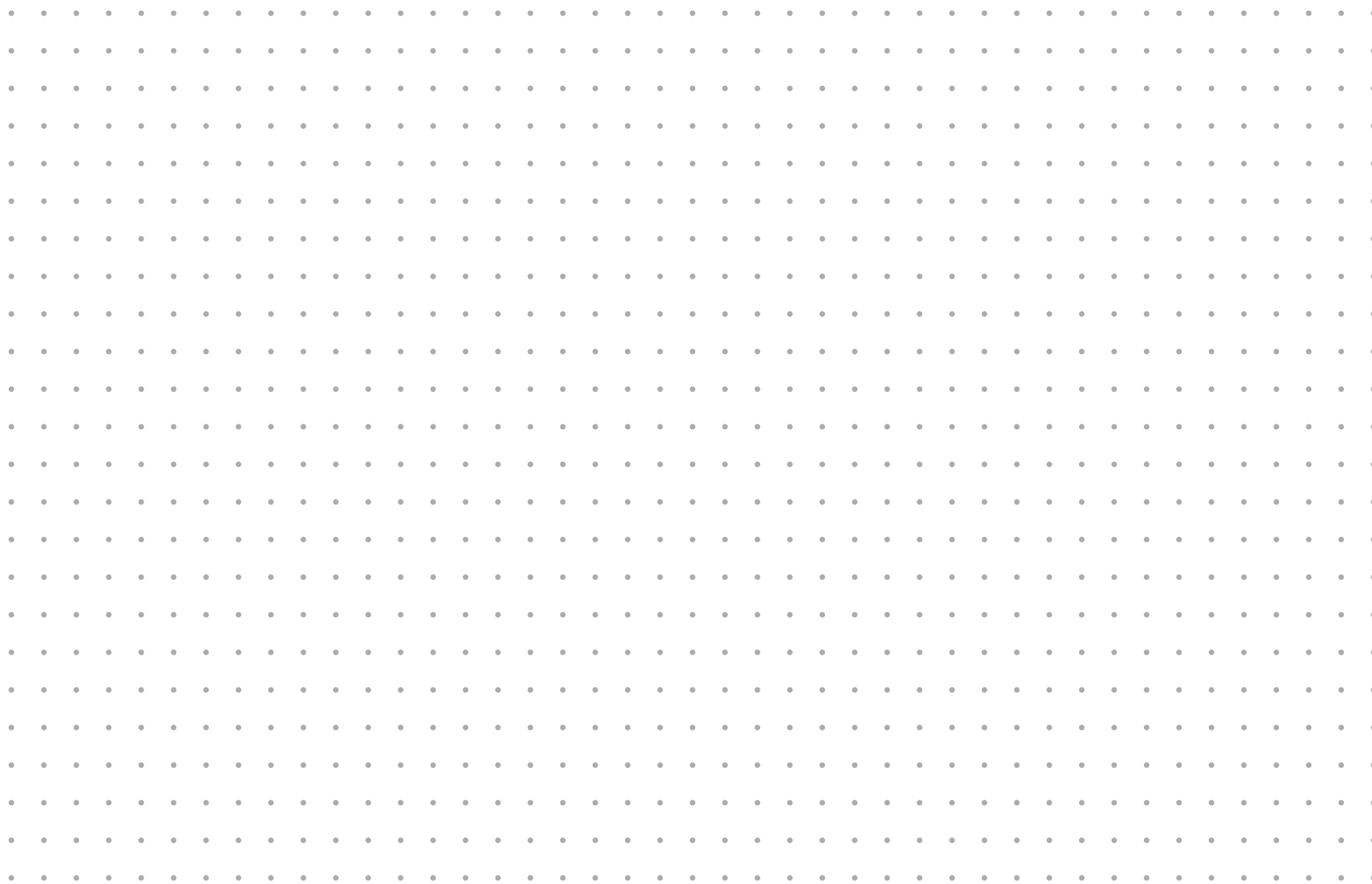
EVA bázisú olvadékrasztókhoz használt olvasztó és felhordó berendezések rendszeres karbantartása	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
EVA és APAO bázisú olvadékrasztókhoz használt olvasztó és felhordó, illetve egyéb ragasztóval szennyeződött fém berendezések rendszertelen tisztítása	● ● ● (kb. 12 óra áztatás)	● ● ●	×	×	×	×
PUR bázisú olvadékrasztókhoz használt olvasztó és felhordó berendezések rendszeres karbantartása	×	×	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Bútorelemek kézi tisztítása	● ● ●	×	×	×	×	×
Nem kikeményedett egykomponensű PUR ragasztók kézi tisztítása	×	×	×	×	×	×
PUR bázisú olvadékrasztókkal szennyeződött szerszámok, olvasztó és felhordó berendezések tisztítása	×	×	×	● ● ●	×	×

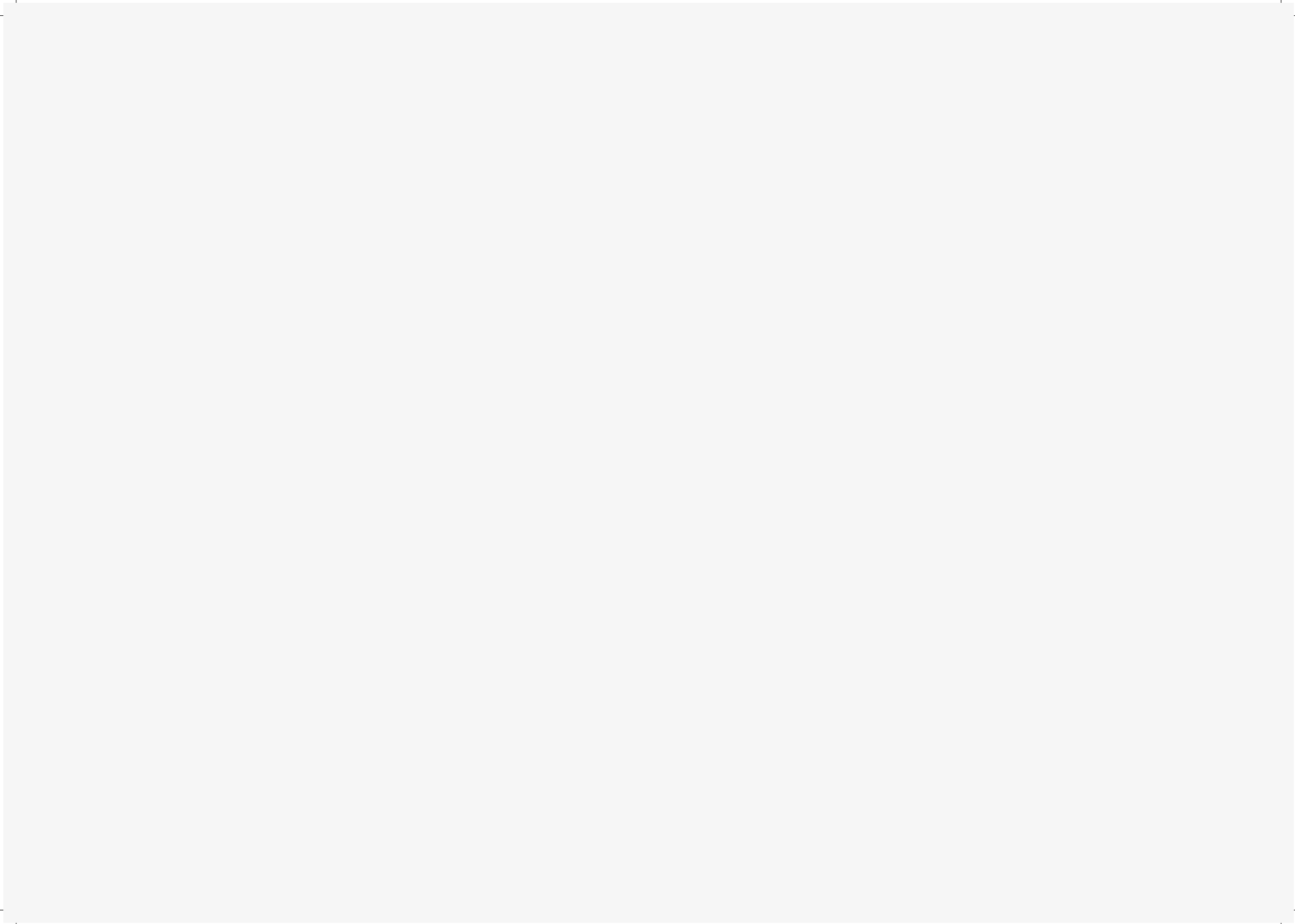
●●● kiváló ●● alkalmas ● technikailag lehetséges

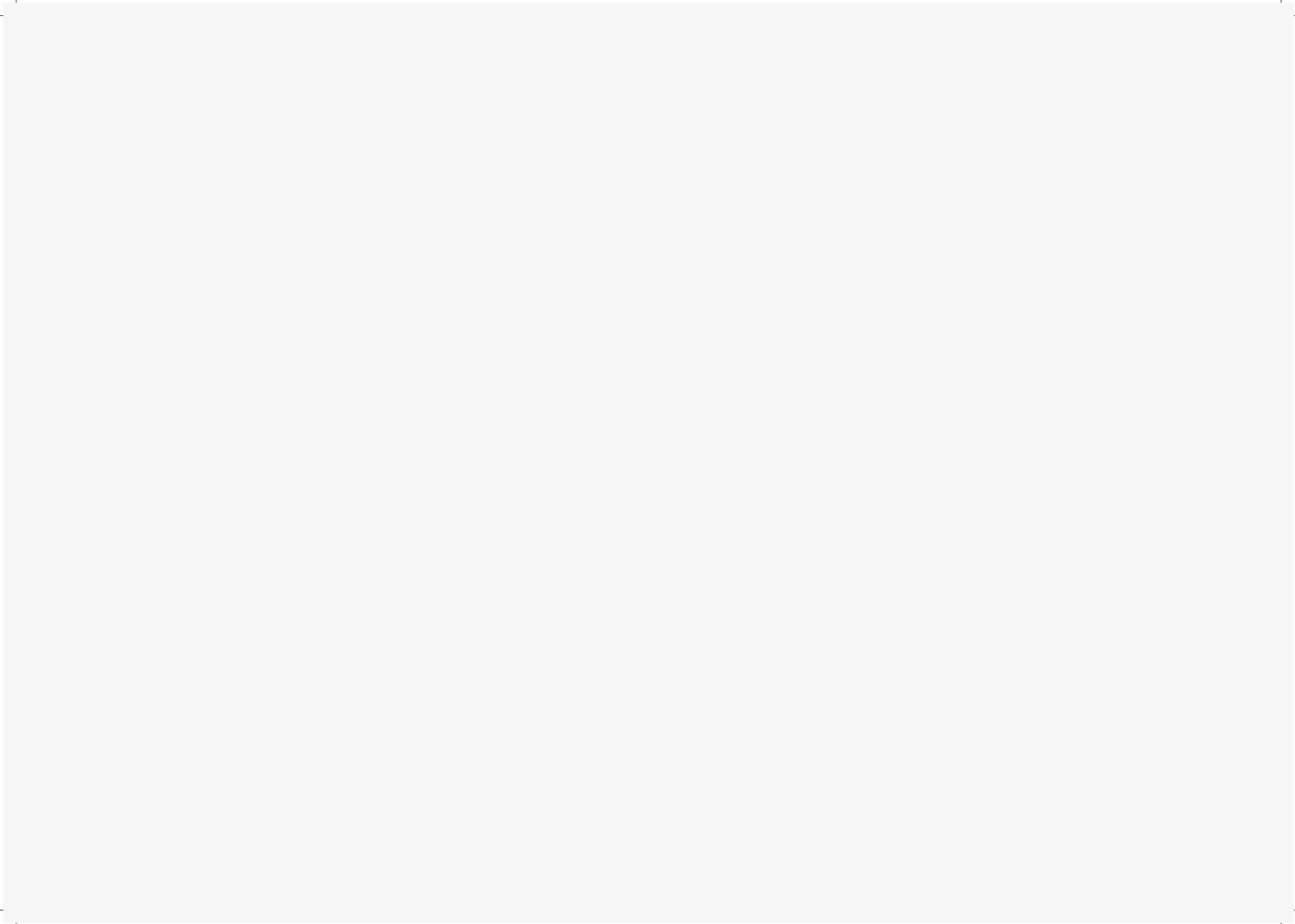
Jegyzetek



Jegyzetek







Kapcsolat

www.hranipex.hu
hu-hranipex@hranipex.com
+36 96 / 513-390

Hranipex Kft.
Kőrösfalva utca 20.
9027 Győr

Hranipex