



Techninių duomenų lapas „AdvantEdge®“ – baldinės briaunos

„AdvantEdge®“ (toliau – AE arba Hot Air gruntas)

„AdvantEdge®“ – tai baldinės briaunos, papildomai padengtos polimerine medžiaga, suteikiančia galimybę taikyti „Hot Air“ technologiją briaunų kljavimui prie plokščių, papildomai nenaudojant jokių klijų.

Pagrindinis naujo Hot Air grunto sluoksnio privalumas tas, kad jam galima suteikti pagrindinės ABS briaunos atspalvį ir taip pasiekti, kad galutinis gaminytis atrodytų tarsi be sujungimų. „Hranipex“ siūlo beveik neribotą Hot Air grunto spalvų pasirinkimą, derantį su individualiu baldinės briaunos dekoru.

Papildomas naujojo Hot Air grunto privalumas lyginant su standartiniu funkciniu gruntu, kljavimu naudojant EVA ar APAO klįjus, – atsparumas aukštai temperatūrai ir drėgmei.

Panaudojimas:

- standartinių baldų dalių, pagamintų iš MFC ir MDF plokščių, kraštų apklijavimas;
- aukšto blizgesio arba matinių baldų skydų, kurių pagrindas – MFC arba MDF plokštės, kraštų apklijavimas;
- kraštų apklijavimas be sujungimų.

Baldinių briaunų žymėjimas / ženklinimas

Briaunos su papildomu Hot Air gruntu yra pažymėtos, žr. etiketę:



Pervyniojimo atveju rulonas gali būti paženklintas standartine balta etikete:



Hot Air grunto savybės

- Minkštėjimo temperatūra aukštesnė nei 150 °C temperatūroje (EN 1427 žiedo ir rutulio testas)
- Spalva pagal bazinę briaunos deko spalvą

Techninės rekomendacijos ruošiant stakles darbui su AdvantEdge briaunomis

Toliau pateikiamos pagrindinės bendrosios rekomendacijos dėl atskirų parametrų, pagrįstos mūsų žiniomis apie 22 x 1 mm matmenų briaunas. Tikslūs nustatymai gali skirtis priklausomai nuo įrenginio ir jo tipo bei gamybos, o taip pat nuo naudojamų briaunų matmenų. Jei reikia rekomendacijų dėl konkrečių nustatymų, kreipkitės į savo pardavimų vadybininką.

Įrenginio temperatūra	Matricos / purkštuvo temperatūra	Oro slėgis ties purkštuvu	Oro tūris	Velenėlio slėgis
°C	°C	baras	l/min.	baras
550–680	420–460	2–3	850–1 000	3,5–6

Jei panaudojus karšto oro įrenginį pirmojo suslėgimo velenėlis nesisuka, rekomenduojama sumažinti šio velenėlio slėgį, kad dėl nesisukančio velenėlio pasipriešinimo Hot Air gruntas ant plokštės mažiau slystų, o briauna laikytųsi ant plokštės krašto.

Pagrindiniai ABS AdvantEdge briaunų parametrai:

Tinkamumas ABS

Storis, mm	Pastaba
Mažiausias 0,8 mm	Išimtis – „Senosan“ briaunų kolekcija, storis – 0,7 mm
Didžiausias 2,0 mm	

Briaunos plotis

Plotis, mm	Pastaba
12–65 mm	Padengtas Hot Air grunto sluoksnis kiekvienoje klijuojamos briaunos pusėje gali būti siauresnis ne daugiau kaip 1 mm.

Briaunų klijavimo sąlygos

Klijuojant briaunas, rekomenduojama santykinė oro drėgmė – nuo 8 iki 15 proc.

Klijuojant briaunas, rekomenduojama patalpų temperatūra: 15 °C arba aukštesnė.

Valymas

Hot Air grunto likučius rekomenduojame valyti specialiais valikliais su angliavandeniliais ir alkoholiu, be aromatinių medžiagų ir tirpiklių. Iš „Hranipex“ valymo produktų rekomenduojame „Hraniclean 08“ ir „RI 408“ valymui rankiniu būdu bei „RI 006 LP 163/93“ – valymui staklėmis.

Briaunų paviršių rekomenduojame valyti įprastais buitinais valikliais arba alkoholiu (nerekomenduojame valiklių su acetonu ir etilo butilacetatu).

Jautrus briaunų paviršius (pvz., perlamutrinis) valant valikliais ir audiniu gali būti pažeistas mechanškai. Todėl valikliui išgaravus gali matytis, kad paviršius pabalęs. Šis poveikis – tai įprasta ABS medžiagos ypatybė ir negali būti skundo priežastimi. Norint atstatyti pradinę briaunos išvaizdą, rekomenduojame krašto paviršių trumpai pakaitinti, pavyzdžiui, plaukų džiovintuvu ar karšto oro fenu.

Laikymas

Baldines briaunas su Hot Air gruntu reikėtų laikyti 15–25 °C temperatūroje, kai oro drėgnumas 55–60 %, uždarytoje pakuotėje, apsaugančioje nuo šviesos. Su briaunomis, nuo kurių pristatymo datos praėjo daugiau nei 12 mėn., reikėtų atlikti briaunų klijavimo sukibimo testą.

Perdirbimas

Baldų briaunas su Hot Air gruntu bei plokštes su priklijuotomis ABS briaunomis galima perdirbti vadovaujantis kiekvienos šalies teisės aktais, pavyzdžiui, sudeginti arba išgabenti į sąvartyną.

Šį gaminio duomenų lapą „HRANIPEX“ sudarė sąžiningai, panaudojant visą patirtį ir faktus, žinomus šio duomenų lapo išleidimo metu. Šiame gaminio duomenų lape pateikti duomenys nėra saistantys bei nėra tam tikrų savybių garantija. Mes aiškiai pasilieiname teisę bet kuriuo metu keisti ar atnaujinti šias rekomendacijas.

„HRANIPEX“ kiekvienam klientui rekomenduoja praktiškai patikrinti ABS briaunų parametrus, kadangi dėl skirtingų klįjavimo būdų ir skirtingų rūšių įrengimų tinkamo ABS briaunų apdorojimo parametrai gali keistis. Be to, tolesnis apdorojimas ir apdorotų gaminių naudojimas šiems gaminiams gali daryti įvairios įtakos. Todėl „HRANIPEX“ negarantuoja, kad gaminiai bus tinkami bet kokiai pirkėjo ar trečiosios šalies nurodytai paskirčiai ir šiuo atžvilgiu neprisiima jokios atsakomybės. Pirkėjas privalo išbandyti gaminius ir nuspręsti, ar jie tinkami numatomi paskirčiai.

„HRANIPEX“ nei tiesiogiai, nei netiesiogiai neprisidės atlyginant nuostolius pirkėjui arba trečiajai šaliai arba tuo atveju, jei trečioji šalis pateiks pretenziją dėl intelektinės nuosavybės teisių pažeidimo.

Jei egzistuoja versijos skirtingomis kalbomis ir kurioje nors šio dokumento dalyje informacija interpretuojama neaiškiai, pirmenybė teikiama „Hranipex CZ“ sudaryto originalaus dokumento versijai anglų kalba. Šių išverstų dokumentų originalų antraštėse turi būti santrumpa HRX HQ, ir jie turi būti saugomi „Hranipex“ tvarkomoje dokumentų duomenų bazėje.