

Version: January 2005

Technisches Datenblatt Alpha -Tape® Kantenband ABS

Technical data sheet Alpha -Tape® ABS edge bands

Alpha-Tape® Lieferprogramm Stock programme	Werkstoff Material	Breite Width in mm	Wandstärke Thickness in mm
Alpha-Tape® UNI Farben Plain colours	ABS	12 bis 400 from 12 to 400	0,4 bis 4,0 from 0,4 to 4,0
Alpha-Tape® Holz Reproduktionen HR Woodgrains HR	ABS	12 bis 400 from 12 to 400	0,4 bis 4,0 from 0,4 to 4,0
Alpha-Tape® Holz Reproduktion Durchmaserung DM Through grains DM	ABS	12 bis 400 from 12 to 400	2,0 bis 3,0 from 2,0 to 3,0
Alpha-Tape® Reproduktionen Reproductions (Multiplexdekor Multiplex decor, Metallic Optic, Stein- dekor Stone decor, Fantasiedekor Fantasy decor)	ABS	12 bis 400 from 12 to 400	0,4 bis 4,0 from 0,4 to 4,0
Alpha-Tape® soft	ABS TPU	22 mm	0,8 + 1,8 mm
Alpha-Tape® koex	ABS	42 mm	3,0 mm

Alpha-Tape® Toleranzen Wandstärke Thickness tolerances	Werkstoff Material	Wandstärke Thickness in mm von from	bis to	Untere Toleranz Lower limit	Obere Toleranz Upper limit
UNI Farben Reproduktionen	ABS	0,40	0,80	- 0,05	+ 0,05
Plain colours Reproductions	ABS	0,90	1,00	- 0,15	+ 0,10
	ABS	1,10	1,60	- 0,20	+ 0,10
	ABS	1,70	2,00	- 0,25	+ 0,05
	ABS	2,10	4,00	- 0,30	+ 0,05

Alpha-Tape® Toleranzen Breiten Width tolerances	Werkstoff Material	Breite Width in mm von from	bis to	Toleranzen Limits
UNI Farben Reproduktionen	ABS	12,0	400,0	+ - 0,20
Plain colours Reproductions	ABS	12,0	400,0	+ - 0,20

Alpha-Tape® Planparallelität Level parallelity	Werkstoff Material	Alle lieferbaren Breiten All available widths
UNI Farben Reproduktionen	ABS	< 0,1
Plain colours Reproductions	ABS	< 0,1

Alpha-Tape® Klebeeigenschaften | Adhesion properties

UNI Farben Reproduktionen Plain colours Reproductions	ABS	Rückseite ist serienmäßig mit Haftvermittler beschichtet. Der MKT-Haftvermittler garantiert eine einwandfreie Haftung der Kante am Trägermaterial in Verbindung mit Heißschmelzklebern. All edge-bands are pretreated with primer. MKT-primer in combination with hot-melt glues guarantees perfect adhesion between edge and board.
--	-----	--

Alpha-Tape® Oberflächen Finishes	Werkstoff Material	Spectra magic	Toleranzen Limits
UNI Farben Toleranz bei weißen Farben Plain colours Tolerance for white colours	ABS	Delta E	< 0,5
Toleranz bei mittleren Farben Tolerance for medium colours	ABS	Delta E	< 0,5
Toleranz bei dunklen Farben + Signalfarben Tolerance for dark colours + signal colours	ABS	Delta E	< 0,8
	ABS	Delta E	< 0,8
	ABS	Delta E	< 1,5
	ABS	Delta E	< 1,5
Alpha-Tape® Reproduktionen Reproductions	ABS	Optimal abgestimmt auf die Farbvorlage. Optimal matching to the colour pattern.	
Prägung Embossing	ABS	Umfangreiches Sortiment an Oberflächenstrukturen. Board assortment of embossings.	
Glanz Bereich: 5 - 70 Glanzgradeinheiten Gloss Scale: 5 - 70 gloss units	ABS	Toleranz + - 6	
	ABS	Tolerance + - 6	

Technisches Datenblatt Alpha -Tape® Kantenband ABS

Seite | page 2

Technical data sheet Alpha -Tape® ABS edge bands

Alpha-Tape® Eigenschaften Properties	Werkstoff Material	Dimension Unit	Prüfnorm Standard for testing
Werkstoff Material	ABS		
Lichtechntheit Fastness to light	> 6		DIN 53887
Erweichungspunkt nach Vicat B 10 N – 120°C/h	100	°C	ISO 306 / B 120
Softening point with Vicat B 10 N – 120°C/h	100	°C	
Schrumpf Shrinkage	< 1 %	90 °C	1 Stunde one hour
Rockwell Härte Rockwell hardness	110	R-Skala	ISO 2039 / 2
Härte Shore D Hardness Shore D	~ 73		DIN 53505
Schlagzähigkeit ungekerbt, 23°C	kein Bruch	kJ / mm	DIN 53453
Impact strength, 23°C unnotched	no break	kJ / mm	
Kerbschlagzähigkeit, 23°C Notched impact strength, 23°C	12	kJ / mm	DIN 53453
Biege E-Modul Bending E-module	2300	Mpa	ASTM D 790
Kratzfestigkeit (nach Erichsen-Härteprüfstab 318 Nr. 1)	4 – 6	N	Hausnorm
Scratch resistance (with Erichsen method 318 no. 1)	4 – 6	N	MKT-method

Alpha-Tape®

Chemische Beständigkeit Chemical resistance	Werkstoff Material	Bemerkung Comment
Entfernen von Schmelzkleber Removal of hot-melt glue	ABS	Zum Entfernen von Schmelzkleberresten empfehlen wir Spezialreiniger* zu verwenden. For removing remnants of glue we recommend special cleansing agents*.
Reinigung allgemein For general cleaning	ABS	Im Haushalt übliche Reinigungsmittel und Alkohol. All usual household cleanser or alcohol.

Nach DIN 68861 Teil 1, Beanspruchungsgruppe 1B – Ausnahme: Aceton und Ethyl-Butylacetat.

According to DIN 68861 part 1, no. 1B – Exception: Acetone and Ethyl-Butylacetate.

Ausnahme: Reinigungsmittel und Reinigungslösungen bedingen ggf. einen Test. | **Exception:** Cleaner and cleansing agents require testing.

Alpha-Tape® Verklebung Glueing	Werkstoff Material	Schmelzkleber Adhesives
Schmelzkleber Adhesives	ABS	Der Anwendung entsprechend den geeigneten Schmelzkleber auswählen. Choose suitable adhesive for your application.

Alpha-Tape® Verarbeitung Processing	Werkstoff Material	Bemerkung Comment
Kappen Cutting	ABS	keine none
Fräsen Milling	ABS	keine none
Radius radius	ABS	keine none
Kopier copying	ABS	keine none
Ziehklinge Sliding blade	ABS	ggf. Optimierung notwendig optimize adjustment if necessary
Schwabbeln Buffing	ABS	ggf. Optimierung notwendig optimize adjustment if necessary
Bearbeitungszentrum Processing machine:	ABS	
0,4 mm Kantenband** 0,4 mm edgeband**	ABS	ab > Radius to radius > than: ca. 30 mm approx. 30 mm
2,0 mm Kantenband** 2,0 mm edgeband**	ABS	ca. 50 mm approx. 50 mm
3,0 mm Kantenband** 3,0 mm edgeband**	ABS	ca. 60 mm approx. 60 mm

Alpha-Tape® Brandverhalten Fire fighting measures	Werkstoff Material	Temperatur Temperature
	ABS	brennbar inflammable

* Auf Anfrage nennen wir Ihnen gerne Bezugsquellen für Spezialreiniger. | * Please inquire for special cleanser.

** bei optimaler Maschineneinstellung. | ** an optimal adjustment.