

Obrzeża ABS		
Rodzaje		Sposób zastosowania
UNI kolory i drewno dekory: - z klejem - bez kleju - w szerokości bloku	Podstawowe wykończenia: - gładkie (GŁ) - struktura jesionu (STR) - perliste (PE) - wysoki połysk 90° - super mat 3°	Zakres zastosowania obrzeży abs jest praktycznie nieograniczony i dlatego wykorzystuje się je we wszystkich rodzajach mebli, zwłaszcza w miejscach szczególnie ekspozowanych. Obrzeża ABS są odpowiednie nie tylko do oklejania krawędzi prostych, ale również na wszystkie rodzaje łuków bez względu na oklejenie wewnętrznego czy zewnętrznego radiusu.
Zamawiane ilości		Obróbka
Grubość 0,45 0,7 i 0,8 mm: - nawój bez kleju 200 mb - nawój z klejem 50 mb - minimalna zamawiana ilość 50 mb	Obrzeża ABS 0,45 - 0,8 mm: - możliwość cięcia na atypową szerokość od 16 mm do szerokości bloku	Grubość 0,45 mm - 0,8 mm z naniesionym klejem: - Ręczną okleiniarką z nagrzewnicą nakleja się obrzeże a następnie frezuje standardowym sposobem podobnie jak obrzeża melaminowe.
	UNI kolory 1 mm: - nawój 150 mb - minimalna zamawiana ilość 10 mb	Grubość 0,45 - 3 mm bez kleju - okleiniarka: - Obrzeże nałożyć na wałki prowadzące okleiniarki, która przyklei obrzeże i obrobi.
Drewno dekory 1 mm: - nawój 200 mb - minimalna zamawiana ilość 10 mb	Obrzeża ABS 1 i 2 mm: - możliwość cięcia na atypową szerokość od 12 mm do szerokości bloku	Grubość 0,45 - 3 mm - ręczne oklejanie: - Przy użyciu dwuskładnikowych klejów dyspersyjnych na bazie akrylu lub odpowiednich klejów kontaktowych. Klejenie powinno odbywać się w temperaturze pokojowej. W przypadku klejów kontaktowych nanieść klej na obrzeże i płytę przestrzegając wymaganego czasu na przeschnięcie kleju, co gwarantuje optymalną wytrzymałość połączenia. Następnie należy przytwierdzić obrzeże. W przypadku klejów dyspersyjnych nie należy podnosić temperatury w celu uzyskania szybszego efektu sklejania. Po stwardnieniu rozpocząć dalszą obróbkę przy grubości 0,45 - 0,8 mm wystarczy obciąć, przy grubości 1 - 3 mm frezować frezarką.
	Obrzeża ABS UNI kolory: - możliwość lakierowania: gr. 0,7 i 0,8 mm do połysku 10 - 50° gr. 1 - 3 mm do połysku 90°	Grubość 0,45 - 3 mm z naniesioną warstwą funkcyjną: - klejenie specjalnym urządzeniem, za pomocą lasera lub technologią gorącego powietrza np. technologią na podczerwień itp.
Obrzeża ABS 2 mm: - nawój 100 mb - minimalna zamawiana ilość 10 mb	Obrzeża ABS we wszystkich grubościach: - możliwość nanoszenia kleju na szerokość id 12 do 160 mm - możliwość nanoszenia warstwy funkcyjnej na szerokość id 12 do 160 mm	Grubość 5 mm bez kleju - centrum obróbcze: - Na jakościowych maszynach oklejających przystosowanych do obróbki obrzeży w listwach.
Obrzeża ABS w szerokości bloku: - nawój 100 - 400 mb - minimalna zamawiana ilość 1 mb		

Obrzeża specjalne		
Rodzaje		Sposób zastosowania
- acryl 3D - obrzeża ABS z folią alu		Zakres zastosowania obrzeży specjalnych jest praktycznie nieograniczony, zależy jedynie od waszych pomysłów. są idealne dla klientów o wysokich wymaganiach
Zamawiane ilości		Obróbka
Acryl 3D - 23x1 i 23x2 mm: - nawój 75 mb - minimalna zamawiana ilość 10 mb	Obrzeża ABS z folią alu grubość 2 mm: - nawój 100 mb - minimalna zamawiana ilość 10 mb	Acryly 3D Grubość 1 i 2 mm bez kleju - okleiniarka: - Obrzeże nałożyć na wałki prowadzące okleiniarki, która przyklei obrzeże i obrobi.
	Obrzeża ABS z folią alu grubość 0,5 mm: - możliwość cięcia na atypową szerokość od 16 mm do szerokości bloku - możliwość naniesienia kleju na szerokość od 12 mm do szerokości bloku	Grubość 1 i 2 mm - ręczne oklejanie: - Przy użyciu dwuskładnikowych klejów dyspersyjnych na bazie akrylu lub odpowiednich klejów kontaktowych. Klejenie powinno odbywać się w temperaturze pokojowej. W przypadku klejów kontaktowych nanieść klej na obrzeże i płytę przestrzegając wymaganego czasu na przeschnięcie kleju, co gwarantuje optymalną wytrzymałość połączenia. Następnie należy przytwierdzić obrzeże. W przypadku klejów dyspersyjnych nie należy podnosić temperatury w celu uzyskania szybszego efektu sklejania. Po stwardnieniu rozpocząć dalszą obróbkę frezarką.
Acryly 3D - 43x2 mm: - nawój 50 mb - minimalna zamawiana ilość 10 mb		Obrzeża ABS z folią alu obrabiamy w sposób identyczny jak zwykłe obrzeża ABS. Obrzeża grubsze niż 2 mm radzimy obrabiać na okleiniarkach bez skośnego frezowania, tzw. na prosto, dzięki czemu otrzymacie najlepszy alu efekt.
Obrzeża ABS z folią alu grubość 0,5 mm: - nawój bez kleju 200 mb - nawój z klejem 50 mb - minimalna zamawiana ilość 50 mb		

Obrzeża melaminowe

Rodzaje

UNI kolory i drewno dekory:

- z klejem
- bez kleju
- szerokości bloku (510 lub 640 mm)

Wykończenie powierzchni:

- gładkie (GŁ)
- struktura jesionu (STR)
- perliste (PE)

Sposób zastosowania

Obrzeże do klejenia krawędzi płyt meblowych.

Odpowiednie do mniej ekspozowanych miejsc wszystkich rodzajów mebli.

Obrzeże blind służy do oklejania niewidocznych części mebli.

Obrzeża blind:

- z klejem
- bez kleju
- szerokości bloku (640 lub 650 mm)

Zamawiane ilości

Obróbka

Obrzeża melaminowe bez kleju:

- nawój 100 - 500 mb
- minimalna zamawiana ilość 100 mb (standardowo na magazynie w szerokościach 22 i 45 mm)

Obrzeża melaminowe

w szerokości bloku:

- zamawiana ilość to 1 mb

Możliwość cięcia na atypową szerokość od 16 do 200 mm

Obrzeża melaminowe z klejem:

- nawój 50 mb
- minimalna zamawiana ilość 50 mb (nie rozciąga się) (standardowo na magazynie w szerokościach 22 i 45 mm)

Możliwość nanoszenia kleju od 16 do 160 mm

Obrzeża melaminowe z klejem:

- żelazkiem, temperaturę nastawić na bawełnę, obrzeże przyłożyć do oklejanej krawędzi, na obrzeże położyć papier lub kawałek materiału i wolnym posuwem pod subtelnym naciskiem obrzeże się przyklei, następnie nadmiar obrzeża wyciąć przy pomocy noża i wyszlifować papierem ściernym
- ręczną okleiniarką

Obrzeża melaminowe bez kleju:

- obrzeże wprowadzić do urządzenia podawczego profesjonalnej okleiniarki, która to obrzeże przyklei i obrobi

Obrzeża fornirowe

Rodzaje

Sposób zastosowania

Obrzeża fornirowe 0,6 mm:

- z flisem
- z klejem

Obrzeża fornirowe fałz 0,38 mm:

- z flisem i klejem
- z klejem

- obrzeża fornirowe na prostych oklejanych krawędziach we wszystkich typach mebli według życzenia, desingu, wartości użytkowej, które się produkuje z płyt fornirowych, laminowanych i MDF

- obrzeża fornirowe w jakości fałz na krawędzie owalne, opływowe profile i listwy

Zamawiane ilości

Obróbka

Obrzeża fornirowe 0,6 mm z klejem:

- nawój 50 mb
- minimalna zamawiana ilość 50 mb (nie rozciąga się)

Obrzeża fornirowe fałz 0,38 mm:

- nawój 200 mb
- minimalna zamawiana ilość 200 mb (nie rozciąga się)

Obrzeża fornirowe 0,6 mm z flisem:

- nawój 200 mb
- minimalna zamawiana ilość 200 mb (nie rozciąga się)

Obrzeża fornirowe na krawędzie proste z klejem:

- ręczną okleiniarką z nagrzewnicą lub przy pomocy żelazka nakleić, a następnie obciąć nadwyżki standardowym sposobem

Obrzeża fornirowe na krawędzie proste z flisem:

- wprowadzić obrzeże do urządzenia podawczego okleiniarki, która to obrzeże przyklei i obrobi

Obrzeża fornirowe fałz z flisem lub z flisem i z klejem:

- okleja się na specjalnych maszynach do wykańczania profili, krawędzi

Warstwowe obrzeża fornirowe

Rodzaje

Sposób zastosowania

Warstwowe obrzeża fornirowe:

- grubość 2 mm
- grubość 1 - 4 mm (na zamówienie)

Są odpowiednie we wszystkich rodzajach mebli w zależności od elementów, które są ekspozowane w większej mierze (np. wszystkie przednie krawędzie mebla).

Zamawiane ilości

Obróbka

Warstwowe obrzeża fornirowe w grubości 2 mm:

- nawój 50 mb
- minimalna zamawiana ilość 50 mb (nie rozciąga się)

Warstwowe obrzeża fornirowe w grubości 1 - 4 mm:

- minimalna zamawiana ilość - informacji udzieli dział sprzedaży pod numerem telefonu: (76) 855 14 00

Wprowadzić obrzeże do urządzenia podawczego okleiniarki, która je przyklei i obrobi wszystkie obrzeża fornirowe można dalej obrabiać, czyli szlifować, lakierować, bejcować czy woskować