

Hranipex Tipps bei Weissbrucherscheinungen

Bei dicken Kantenbändern tritt an den Kantenrändern im Fräsbereich gelegentlich eine leichte Aufhellung (Weißbruch) auf. Insbesondere bei dunklen Farbtönen.

Die Hersteller der Kanten-Anleim-Maschinen kennen das Problem und empfehlen hier verschiedene Möglichkeiten zur Abhilfe:

- Ziehklingenspan reduzieren (optimale Einstellung: 0,1 – 0,15 mm)
- Einsatz einer Multifunktions- oder Doppel-Ziehlinge
- Kantennacharbeit mit der Schwabbelstation
- Einbau eines „Kantenföns“ Aggregats. Durch Erwärmung der Kanten verschwinden die Aufhellungen im Fräsbereich wieder.

Weitere Hranipex Empfehlungen:

- Durch Erwärmung des Fräsradius mittels eines Heißluftföns verschwinden die Aufhellungen ebenso wie bei einem eingebauten Kantenfön-Aggregat. Anschließend den Radius mit einer Sisalbürste nachpolieren – und Sie erhalten ein perfektes Ergebnis.
- Bei engeren Radien entstehen ebenfalls gelegentlich Aufhellungen / Weißbruch auf der Kantenfläche. Auch hier lässt die Erwärmung mit einem herkömmlichen Heißluftfön die Aufhellungen verschwinden.

Ihr Hranipex Team steht Ihnen für weitere Fragen und Tipps rund um das Thema Kantenbearbeitung jederzeit gerne zur Verfügung.