



Produktový list ABS hrany PRÍRODNÉ A DESIGNOVÉ DEKORY

ABS hrany - PRÍRODNÉ A DESIGNOVÉ DEKORY sú kvalitné extrudované termoplastové hrany s natlačeným dekorom imitujúcim rôzne povrchy, ako napríklad drevo alebo kameň z vysoko odolného a tepelne stáleho termoplastu ABS (Akrylonitril-Butadien-Styren), plniaceho ochrannú a dekoratívnu funkciu na hranách drevených plošných materiálov.

ABS hrany - PRÍRODNÉ A DESIGNOVÉ DEKORY sú v interiéry stálofarebné, znášajú veľké zaťaženie, spĺňajú najprísnejšie kvalitatívne a ekologické normy, sú zdraviu neškodné a neobsahujú ťažké kovy a ftaláty.

Adhezívne vlastnosti a olepovanie:

ABS hrany - PRÍRODNÉ A DESIGNOVÉ DEKORY sú na svojej spodnej hrane opatrené vrstvou primeru, ktorá v spojení s vhodným lepidlom (na báze EVA, PUR, PO alebo APAO) zaisťuje príľnavosť - adhéziu k použitému plošnému materiálu.

Povrchové úpravy ABS hrany - PRÍRODNÉ A DESIGNOVÉ DEKORY:

ABS hrany - PRÍRODNÉ DEKORY sú vo výrobnom procese lakované a tým je zvýšená odolnosť ich povrchu proti poškrabaniu.

Ďalšou možnosťou je opatrenie pohľadovej strany ABS hrany - DESIGNOVÉ DEKORY vrstvou lakovaného, alebo Anodizovaného hliníka v rôznych farbách zodpovedajúcich farbe podkladového ABS pre dosiahnutie metalického optického efektu a zvýšenej mechanickej odolnosti.

Parametre ABS hrany - PRÍRODNÉ A DESIGNOVÉ DEKORY:

Tolerancia hrúbky hrany

Hrúbka v mm	Tolerancia	
0,45 - 1 mm	- 0,15 mm	+ 0,10 mm
1,1 – 1,6 mm	- 0,20 mm	+ 0,10 mm
1,7 – 2,0 mm	- 0,25 mm	+ 0,10 mm
2,1 – 4,0 mm	- 0,30 mm	+ 0,15 mm
4,0 – 5,0 mm	- 0,30 mm	+ 0,20 mm

Tolerancia šírky hrany

Šírka v mm	Tolerancia	
Všetky šírky	- 0,5 mm	+ 0,5 mm

Tolerancia profilu hrany*

Špecifikácia predpätia	Interná metóda merania
Spodná strana hrany	≤ 0,2 mm

* mierne prehnutie v priečnom profile hrany zabezpečuje optimálne lepenie s doskou vďaka absorpcii lepidla v strednej časti hrany a minimalizácii škáry medzi hranou a doskou na jej okraji.

Tolerancia dĺžky návinu hrany*

	Tolerancia
Nominálna dĺžka rolky	± 1,5 %

* v jednej rolke hrany môže byť vykonaný maximálne jeden spoj. Rolka so spojom vo vnútri je označená zelenou samolepkou s nápisom „Joint in the roll“, ktorá sa nachádza na rolke alebo na celom balení týchto navinutých roliek, ak sa predáva ako celok.

Linearita hrany

Pozdĺžne zakrivenie	Interná metóda merania
Všetky šírky	< 3 mm/1 m

Kvalitatívne znaky



Vlastnosti	Vyjadrenie	Norma pre testovanie
Svetlostálosť	≥ 5	ČSN EN ISO 4892-2
Bod mäknutia (Vicat B 50)	~ 95 °C	ČSN EN ISO 306
Zmrštenie	< 1 % pri 85 °C a behom 1 hodiny	Interná metóda merania
Tvrdosť Shore typu D	~ 73	ČSN EN ISO 868
Chemická odolnosť*	1 B	Din 68861-1

* okrem Acetonu a Butyl acetátu.

Povrchová úprava lakovaním

Štruktúra	Povrchová úprava	Tolerancia
Štruktúra lakovaná 6° - 30° lesku	hladká, gravír, perlička	± 5°
Štruktúra lakovaná 30° - 60° lesku	hladká	± 10°
Štruktúra lakovaná 90° lesku	hladká	± 10°

Povrchová úprava s hliníkovou fóliou*

Aplikácia hliníkovej fólie na povrch ABS hrán - DESIGNOVÉ DEKORY umožňuje dosiahnuť špeciálne farebné efekty spolu s výbornou odolnosťou proti poškrabaniu a nárazu.

ABS hrany - DESIGNOVÉ DEKORY s hliníkovou fóliou sú k dispozícii v niekoľkých farebných variantách a povrchoch.

V prípade embosovaných produktov je farebná zhoda posudzovaná pred embosovaním.

* pre meranie sa používa spektrofotometer s meracou geometriou D8* a nastaveným typom osvetlenia D65.

Aplikované hliníkové fólie sú používané v niekoľkých rôznych hrúbkach v závislosti na konkrétnom produkte.

Podľa typu použitej Alu fólie môžu byť ABS hrany - DESIGNOVÉ DEKORY s touto Alu vrstvou opatrené ochrannou PE fóliou.

Tolerancia odchýlky farebného odtieňa

Vizuálne hodnotené referenčnej vzorky pri nasledujúcich podmienkach.

- ✓ Hodnotenie v svetelnej komore pod denným svetlom (svetelný zdroj D65)
- ✓ Referenčná a hodnotená vzorka sú od seba vzdialené cca 2-3cm.
- ✓ Uhol medzi kontrolnou vzorkou a stolom je 75°, pričom hodnotiteľ stojí z prednej strany a hodnotí vzorky zo vzdialenosti cca 70 cm.
- ✓ Kvôli možnému metamerickému efektu je doporučené hodnotiť prípadné odchýlky farby pri troch rôznych typoch expozície (D65 – denné svetlo, A – žiarovkové svetlo, F11 – žiarovkové svetlo).



Nános funkčnej vrstvy na báze EVA

	Množstvo	Tolerancia
Farebný odtieň*	160 g/m ²	± 10%

* pre výber dostupnej farby funkčnej vrstvy a možnosti jej použitia postupujte podľa Produktového listu pre funkčnú vrstvu (PS FL v platnej verzii).

Šírka nanesej vrstvy tavného lepidla alebo funkčnej vrstvy môže byť až o 1 mm tenšia z každej strany nanášenej ABS hrany - PRÍRODNÉ A DESIGNOVÉ DEKORY.

Pre nános funkčnej vrstvy sa používajú hrany v hrúbkach od 0,8 do 2 mm (viď PS FL v platnej verzii).

Nános tavného lepidla na báze EVA

	Množstvo	Tolerancia
Farebný odtieň*	160 g/m ²	± 10%

* pre výber dostupnej farby funkčnej vrstvy a možnosti jej použitia postupujte podľa Produktového listu pre funkčnú vrstvu (PS FL v platnej verzii).

Spracovanie

Spôsob	Komentár
Rezanie	Áno
Kapovanie	Áno
Lakovanie	Áno (s výnimkou designových hrán s ALU vrstvou)
Frézovanie rádius	Áno
Leštenie	Áno
Predfrézovanie	Áno
Strojové olepovanie	Áno
Smer frézovania	V smere, proti smeru
Ohnutie 0,45 - 0,9 mm hrany	Áno od rádiusu 50 mm
Ohnutie 1 mm - 3 mm hrany	Áno od rádiusu 60 mm

Použitie:

ABS hrany - PRÍRODNÉ A DESIGNOVÉ DEKORY sú vhodné pre všetky typy nábytku, najmä na namáhané miesta, ktoré sú vystavené veľkej miere opotrebenia. ABS hrany - PRÍRODNÉ A DESIGNOVÉ DEKORY sú určené pre použitie v interiéroch.

Spôsoby olepenia:

- Strojne s použitím k tomu určených lepidiel na báze EVA, PO, PUR alebo APAO.
- Na strojoch s laserovým, Hot – Air, infračerveným systémom - ABS hrana so špeciálnym nánosom funkčnej vrstvy na bázi EVA alebo PO, ktorá zaručí potrebnú príľnavosť medzi hranou a doskou (vždy postupujte podľa doporučení v Produktovom liste pre funkčnú vrstvu – PS FL v platnej verzii).
- Ručným olepovacím strojom s horúco-vzdušnou pištoľou - ABS hrana s nánosom tavného lepidla na báze EVA.
- Ručne s použitím kontaktného lepidla.

Prostredie pri olepovaní:

Vlhkosť olepovaného materiálu a vlhkosť hrany pri olepovaní: v rozmedzí 8 až 15 %.



Teplota olepovaného materiálu, hrany a okolia pri olepovaní: minimálne 15 °C. V prípade nutného ohrevu materiálu na túto teplotu (ak je materiál skladovaný v chlade) je nevyhnutné zabrániť roseniu materiálu, ktoré negatívne ovplyvňuje pevnosť výsledného spoja. Dosku a hranu teda musíte ohrievať pozvoľne.

Bielenie pri opracovaní:

Niektoré farebné odtiene ABS hrany – PRÍRODNÉ A DESIGNOVÉ DEKORY môžu pri mechanickom opracovaní vykazovať bielenie na opracovanej ploche. Správnym nastavením olepovacieho stroja a následným leštením sa dá tento efekt minimalizovať. Pre viac informácií kontaktujte svojho obchodného zástupcu.

Povrchové vady:

Prípadné povrchové vady ABS hrany - PRÍRODNÉ A DESIGNOVÉ DEKORY sa posudzujú za denného svetla zo vzdialenosti väčšej ako 70 cm (pri pozorovaní z tejto vzdialenosti nesmie prípadné povrchové vady vizuálne narušovať povrch). Povrchovými vadami sa rozumie napr.: kontrastné body, bodky, hrče, pretlačenie, lomy, vlny, trhliny, zmeny odtieňa, zmeny lesklosti, chyba tlače atď.

Čistenie:

Pre odstránenie zvyškov tavného lepidla doporučujeme použiť špeciálne čistiace prostriedky na báze uhl'ovodíku a alkoholu, bez obsahu aromatických látok a rozpúšťadiel. Z Hranipex produktov doporučujeme čistiace prostriedky Hraniclean 01 a RI 408 pre ručné použitie a RI 006 LP 163/93 pre strojné použitie.

Pre čistenie povrchu hrany doporučujeme bežné domáce čističe alebo alkohol (nedoporučujeme čističlá na báze acetonu a etyl-butylacetátu).

Skladovanie:

ABS hrany - PRÍRODNÉ A DESIGNOVÉ DEKORY doporučujeme skladovať pri teplote 15-25°C, pri vlhkosti vzduchu 55 - 60%, v uzavretých baleniach. Pri hranách starších 12 mesiacov od termínu dodania doporučujeme previesť skúšku príľnavosti olepením.

Likvidácia:

ABS hrany - PRÍRODNÉ A DESIGNOVÉ DEKORY a dosky olepené ABS hranou - PRÍRODNÉ A DESIGNOVÉ DEKORY je možné likvidovať v zariadeniach tomu určených - napríklad v spaľovniach alebo na skládkach.

Tento produktový list bol zostavený spoločnosťou HRANIPEX v dobrej viere, pri využití všetkých skúseností a skutočností známych k dátumu vydania tohto produktového listu. Údaje v tomto produktovom liste sú nezáväzné a nepredstavujú záruku konkrétnych vlastností. Výslovne si vyhradzuje právo tieto pokyny kedykoľvek zmeniť alebo aktualizovať.

Spoločnosť HRANIPEX odporúča každému zákazníkovi si vyskúšať parametre ABS hrany PRÍRODNÉ A DESIGNOVÉ DEKORY v bežnej praxi, pretože pri rôznych spôsoboch olepovania a pri použití rôznych typov strojov sa môžu parametre pre správne spracovanie ABS hrany PRÍRODNÉ A DESIGNOVÉ DEKORY líšiť. Rovnako tak ďalšie spracovanie a používanie spracovávaných produktov môže mať rôzne dopady na tieto produkty. Spoločnosť HRANIPEX preto negarantuje ani nezaručuje spôsobilosť, vhodnosť alebo primeranosť produktov pre akýkoľvek účel určený kupujúcim alebo



akoukoľvek tretou osobou a nenesie v tomto ohľade žiadnu zodpovednosť. Kupujúci je povinný otestovať produkty a určiť, či sú vhodné pre zamýšľané použitie.

Spoločnosť HRANIPEX sa nebude ani priamo, ani nepriamo, akoukoľvek podieľať na odškodnení kupujúceho alebo tretej strany, a to ani v prípade nárokov tretích strán týkajúcich sa porušenia práv plynúcich z duševného vlastníctva.

V prípade vytvorenia rôznych jazykových mutácií, pri nejasnom výklade informácií v ktorejkoľvek časti jazykovej mutácie tohto dokumentu, je za jediné správne znenie považované znenie v anglickom jazyku, a to v pôvodnom dokumente vytvorenom v Hranipex CZ. Tieto pôvodné dokumenty, z ktorých bol vykonaný preklad, musia mať v záhlaví uvedenú skratku HRX HQ a sú uložené v databáze riadených dokumentov spoločnosti Hranipex.



Hranipex Czech Republic k.s.
J. Rýznerové 97, Komorovice
396 01 Humpolec
Czech Republic

T +420 565 501 211
F +420 565 501 241-2
M +420 606 789 742, +420 602 167 944
E cz-hranipex@hranipex.com
www.hranipex.cz

Citibank Europe plc
Praha 5, Stodůlky
CZK: 2530240107/2600
EUR: CZ92 2600 0000 0025 3024 0318
Swift: CITICZPX

IČ: 26112361
DIČ: CZ26112361
Registrováno Krajským soudem
v Českých Budějovicích
oddíl A, vložka 8463