

Verarbeitungshinweise zu ABS - Kanten 0,45 mm mit Schmelzkleber

ABS Kanten zeichnen sich durch eine hohe Oberflächenhärte, gute Schlag- und Kratzfestigkeit, sowie Farb- und Lichtechtheit aus. Sie lassen sich vielseitig und leicht verarbeiten. Dies sind nur einige Vorteile im Vergleich zur Melaminkante.

Bearbeitungsanleitung manuell:

Das manuelle Aufkleimen der Kanten erfolgt mittels einem Profigerät / Heißluftgebläse (s. Foto) oder einem handelsüblichen Bügeleisen.

ABS - Kanten sind in über 450 Dekoren lieferbar. Sie können jedes Dekor ab 10 m Länge, innerhalb von 24 Stunden per Paketdienst erhalten.

Kantenumleimer mit der Schmelzkleberseite nach unten auf die Schnittseite des Werkstücks legen. Mit Druck das Bügeleisen (Wärmestufe Baumwolle, ca. 180-210°C) ca. 5-7 Sekunden über die Kante führen.

Wichtig: Zum Schutz der Oberfläche zwischen Heizfläche und Kante ein Papier, Baumwoll- oder Leinentuch auflegen.

Vor dem Erkalten die Kantenfläche mit einem Holzklötz nachreiben. nach dem Abkühlen der Kante entfernen Sie die verbliebenen Überstände vorsichtig mit einem Cuttermesser, Stecheisen oder einem speziellen Kantenmesser. Die entstandenen Schnittkanten werden mit feinem Schleifpapier (180er Körnung oder feiner) angefast.



Bearbeitungsanleitung maschinell:

Die Kante kann wie eine herkömmliche ABS-Kante (2 mm) mit einer professionellen Kanten-Beschichtungsanlage (z.B. Homag, IMA, Holzher, Brandt, OTT, SCM usw.) angefahren und bearbeitet werden.



Alles was man braucht

Hranipex GmbH
Südstraße 15/Gebäude 16b
99867 Gotha
Deutschland

T 03621/ 51 433 0
F 03621/ 51 433 29

E info@hranipex.de
www.hranipex.de

Hranipex