



Fiche produit Chants ABS couleur UNI

Les chants ABS de couleur UNI sont des produits de qualité fabriqués à partir de matière thermoplastique extrudée ABS (Acrylonitrile butadiène styrène) à haute résistance et stabilité thermique ayant pour but de protéger et décorer les bords des matériaux.

Les couleurs des chants ABS ont une forte résistance interne, car elles sont dotées d'une thermoplastique mécaniquement stable. Les bandes de chants respectent les normes qualitatives et écologiques les plus strictes. Non nocives, elles ne contiennent pas de métaux lourds ni de phtalates.

Propriété d'adhésion :

Du côté intérieur, les chants ABS de couleur UNI sont dotés d'un primer d'accroche qui assure - avec un adhésif adapté - une adhésion aux supports utilisés (à la base d'EVA, PUR, PO ou APAO).

Vernissage :

Un vernis peut être appliqué sur les chants ABS de couleur UNI pour rendre la résistance aux rayures de la surface plus importante.



Paramètres de chants ABS UNI :

Tolérance en épaisseur du chant

Épaisseur (mm)	Tolérance	
0,45 - 0,6 mm	- 0,05 mm	+ 0,05 mm
0,7 - 1 mm	- 0,10 mm	+ 0,10 mm
1,1 - 1,6 mm	- 0,20 mm	+ 0,10 mm
1,7 - 2 mm	- 0,25 mm	+ 0,15 mm
2,1 - 5 mm	- 0,30 mm	+ 0,15 mm

Tolérance en largeur du chant

Largeur (mm)	Tolérance	
11 - 31 mm	- 0,3 mm	+ 0,5 mm
supérieure à 32 mm	- 0,5 mm	+ 0,5 mm

Tolérance du profilé du chant*

Spécification de la précontrainte	Méthode interne des mesures	
Côté inférieur du chant	≤ 0,2 mm	

* un fléchissement léger du profilé transversal contribue à un placage optimal au plan grâce à l'absorption de la colle dans la partie centrale du chant et à une minimisation du joint entre le chant et le plan.

Tolérance en longueur du rouleau*

	Tolérance
Longueur nominale du rouleau	± 1,5 %

* 1 seule jointure au maximum peut être réalisée à l'intérieur du rouleau du chant : la jointure à l'intérieur du rouleau est visualisée par un autocollant vert et l'inscription « Joint in the roll » qui figure soit directement sur le rouleau, soit sur l'emballage complet des rouleaux s'ils sont vendus comme un seul ensemble.

Linéarité du chant

Courbure longitudinale	Méthode interne des mesures
Toutes les largeurs	< 3 mm/1 m

Caractéristiques qualitatives

Propriétés	Avis	Norme de test
Résistance à la lumière	≥ 6	ČSN EN ISO 4892-2
Point de ramollissement (Vicat B 50)	~ 95 °C	ČSN EN ISO 306
Retrait	< 1 % à 85 °C et pendant une heure	Méthode interne des mesures
Dureté Shore type D	~ 73	ČSN EN ISO 868
Résistance chimique*	1 B	Din 68861-1

* à l'exception Acétone et Acétate de butyle.

Finition vernies

Structure	Finition	Tolérance
Structure vernie brillante à 6° - 60° (pour surfaces gravées ou perlées uniquement à 30°)	lisse, gravée, perlée	± 5°
Structure vernie brillante à 90°	lisse	± 10°

Tolérance de la teinte de couleur*

Teinte de couleur	Valeur L	Méthode interne des mesures
Couleurs blanches	$L \geq 90$	$\Delta E \leq 0,8$
Couleurs claires	$70 \leq L < 90$	$\Delta E \leq 1,0$
Couleurs foncées	$L < 70$	$\Delta E \leq 1,5$

* un spectrophotomètre est à utiliser à géométrie D8* et luminosité réglée à D65 est à utiliser pour réaliser des mesures.

Application de la couche fonctionnelle à base EVA

	Quantité	Tolérance
Teinte de couleur*	160 g/m ²	± 10%

* pour sélectionner une couleur de la couche fonctionnelle, contacter votre revendeur.

La largeur de la couche de l'adhésif thermofusible ou d'une couche fonctionnelle peut être appliquée de chaque côté du chant ABS à maximum 1 mm du bord.

Pour une couche fonctionnelle transparente, l'épaisseur préconisée du chant est 1 mm.

Application de l'adhésif thermofusible à base EVA

	Quantité	Tolérance
Teinte de couleur*	160 g/m ²	± 10%

* pour sélectionner une couleur de l'adhésif thermofusible, contacter votre revendeur.

Traitement

Mode opératoire	Commentaire
Coupe	Oui
Coupe à onglet radial	Oui
Vernissage	Oui
Radii du fraisage	Oui
Polissage	Oui
Pré-fraisage	Oui
Placage mécanique	Oui
Sens du fraisage	Dans le sens de direction de la machine, sens opposé
Pliage du chant de 0,45 à 0,9 mm	Oui à partir du radius de 30 mm, pour chants vernis de 50 mm
Pliage du chant de 1 mm à 1,5 mm	Oui à partir du radius de 40 mm, pour chants vernis de 60 mm
Pliage du chant de 1,6 mm à 2 mm	Oui à partir du radius de 50 mm, pour chants vernis de 60 mm
Pliage du chant de 2,1 mm à 3 mm	Oui à partir du radius de 60 mm, pour chants vernis de 60 mm

Utilisation :

Les chants ABS UNI conviennent à tous types de mobilier, notamment pour les endroits à usure rapide. Les chants ABS UNI sont conçus pour être utilisés à l'intérieur.

Différentes techniques de collage :

- Collage à la plaqueuse avec l'utilisation d'adhésifs adaptés à base d'EVA, PO, PUR ou APAO.
- Collage à la plaqueuse avec système laser, hot air, ou infra-rouge - le chant ABS est doté d'une couche fonctionnelle à base EVA ou PO qui garantit une adhésion nécessaire entre le chant et le panneau.
- Collage au pistolet à air chaud - le chant ABS est doté d'un adhésif thermofusible à base EVA.
- Manuellement, en utilisant une colle de contact.

Conditions d'adhésion :

Taux d'humidité requise du support plaqué et celui du chant lors du placage : entre 8 et 15 %.

Température requise du support plaqué, du chant et de l'environnement lors du placage : minimum 15 °C.

Blanchiment lors du traitement :

Certaines teintes de couleur des chants ABS UNI peuvent présenter des traces du blanchiment de la surface traitée. Un réglage correct de la machine à plaquer et polissage ultérieur minimisent des incidences de cet effet. Pour obtenir plus d'informations, merci de s'adresser à votre revendeur.

Défauts de surface :

Les défauts éventuels de la surface du chant ABS UNI sont à évaluer à une distance supérieure à 70 cm (en observant des défauts de cette distance, aucun défaut ne doit perturber visuellement la surface). Parmi les défauts sont considérés notamment: points de contraste, points, bosses, creux, ruptures, vagues, fentes, écarts de la teinte, écarts de brillance etc.

Nettoyage :

Pour le nettoyage des bords en ABS des résidus de colle, nous recommandons des produits de nettoyage spéciaux à base d'hydrocarbures et d'alcool (exempt de substances aromatiques et de solvants).

Nous recommandons pour le nettoyage manuel Hraniclean 01 et RI408, et le RI006 pour application à la machine. Pour le nettoyage des surfaces en ABS, nous recommandons d'utiliser les nettoyeurs ménagers standard ou d'alcool (ne pas utiliser de nettoyeurs contenant de l'acétone ou de l'acétate d'éthyle-butyle)

Les structures de surface fines des chants de couleur unie ABS (par exemple, perle) sont sensibles aux dommages mécaniques pendant le processus de nettoyage lorsque vous utilisez des nettoyeurs et des chiffons. Ils peuvent causer des traces blanches sur la surface après le nettoyage. Cet effet provient du matériau ABS et ne sera pas remis en cause sur la qualité de nos produits. Il est recommandé de retourner la surface à l'apparence visuelle d'origine et de l'exposer à l'air chaud pour une courte durée (sèche-cheveux, souffleur d'air chaud.)



Stockage :

Il est recommandé de stocker des chants ABS UNI sous une température de 15 à 25 °C l'humidité de l'air doit être entre 55 et 60% dans les emballages fermés pour les protéger contre la lumière. Pour des chants stockés sur une période supérieurs à 12 mois, il est préconisé de faire un test d'adhésion.

Élimination :

Les chants et les panneaux de couleurs unis d'ABS peuvent être éliminés selon les règlements de chaque pays - Par exemple incinérés ou mis en décharge.

La présente fiche produit a été établie par la société HRANIPEX de bonne foi et en mettant en pratique toutes ses expériences et faits connus à la date de l'établissement de cette fiche produit. Les informations fournies dans cette fiche produit sont à titre indicatif, mais ne sont pas contraignantes, en particulier en raison des éventuels droits de propriété des tiers. Nous nous réservons expressément le droit de modifier ou mettre à jour ces instructions à tout moment.

La société Hranipex recommande fortement à chacun de ses clients d'effectuer ses propres tests de chants ABS couleur unie selon les méthodes et applications prévues. Les données indiquées servent uniquement à titre indicatif et ne représentent aucune spécification, ni ne garantissent pas les caractéristiques de la bande de chant. La société HRANIPEX décline toute responsabilité concernant la garantie de la qualité des produits provenant de l'acheteur ou d'une tierce personne. Nous demandons à l'acheteur de tester les produits et d'évaluer lui-même s'ils conviennent à l'utilisation souhaitée.

La société HRANIPEX ne sera pas impliquée ni directement ni indirectement de quelque manière que ce soit dans une indemnisation de l'acheteur ou d'un tiers, même en cas des revendications des tiers relatives à une violation de droits de propriété intellectuelle.

S'il y a plusieurs langues utilisées et si la traduction n'est pas claire sur n'importe quelle partie du texte du présent document, une seule version qui fait foi est celle en langue anglaise du document d'origine établi par Hranipex CZ. Ces documents d'origine à la base desquels la traduction a été établie doivent porter une abréviation HRX HQ avec en-tête du document et doivent être sauvegardés dans la base de données des documents de la société Hranipex.



Hranipex Czech Republic k.s.
J. Rýznerové 97, Komorovice
396 01 Humpolec
Czech Republic

T +420 565 501 211
F +420 565 501 241-2
M +420 606 789 742, +420 602 167 944
E cz-hranipex@hranipex.com
www.hranipex.cz

Citibank Europe plc
Praha 5, Stodůlky
CZK: 2530240107/2600
EUR: CZ92 2600 0000 0025 3024 0318
Swift: CITICZPX

IČ: 26112361
DIČ: CZ26112361
Registrováno Krajským soudem
v Českých Budějovicích
oddíl A, vložka 8463