

Technisches Datenblatt - ABS Kanten UNI-Farben

Toleranz - Stärke der Kante

Stärke in mm	Toleranz	
0,45 - 0,7 mm	- 0,10 mm	+ 0,10 mm
0,8 - 1 mm	- 0,15 mm	+ 0,10 mm
1,1 - 1,6 mm	- 0,20 mm	+ 0,10 mm
1,7 - 2 mm	- 0,25 mm	+ 0,15 mm
2,1 - 5 mm	- 0,30 mm	+ 0,15 mm

Toleranz - Breite der Kante

Breite in mm	Toleranz	
11 - 14 mm	- 0,2 mm	+ 0,2 mm
15 - 31 mm	- 0,3 mm	+ 0,3 mm
ab 32 mm	- 0,5 mm	+ 0,5 mm

Kantenprofil

Spezifikation der Planparallelität	Toleranz
Unterseite der Konkave	min. 0,01 - max. 0,15 mm
Oberseite der Konkave	max. 0,5 mm

Deckkraft der Stärke 0,45 mm UNI-Farbe

Farbton	Toleranz
dunkle Nuance	95%
helle Nuance	85%

Stufe der Parallelität

alle Breiten
< 3mm/1m

ABS UNI-Farbe - Toleranz bei Farbton

Farbton	Maximal zulässige Abweichung Referenzprobe von Delta E*
weiß	max. 0,8 Delta E* ab D65
helle Farben	max. 1,0 Delta E* ab D65
dunkle Farben	max. 1,5 Delta E* ab D65

Für die Messung wird ein Spektralphotometer mit Messgeometrie D8* und mit der Expositonsart D65 verwendet.
Genauigkeit der Messinstrumente: Wiederholbarkeit Delta E* 0,01.

Oberflächenbearbeitung

Struktur	Oberflächenbearbeitung	Toleranz
Struktur unlackiert 2° - 10° Glanz	Glatt, Pore, Perlig	-
Struktur lackiert 6° - 30° Glanz	Pore, Perlig	Toleranz: ± 5°
Struktur lackiert 6° - 60° Glanz	Glatt	Toleranz: ± 5°
Struktur lackiert 90° Glanz	Glatt	Toleranz: ± 10°

Eigenschaften

Eigenschaften	Ergebnis	Norm
Lichtbeständigkeit	> 6	DIN EN ISO 4892-2
Erweichungspunkt (des Vicat B 50)	95 °C	DIN EN ISO 306
Schrumpfung	< 1% bei 85 °C innerhalb 1 stunde	je nach Hersteller des ABS Granulats unterschiedlich
Härte nach Rockwell	110 N/mm ²	DIN EN ISO 2039-2
Härte Shore D	~ 73	DIN EN ISO 868
Stoßfestigkeit, 23°C	keine Änderung	DIN EN ISO 179-2
Kerbschlagzähigkeit, 23°C	17 KJ/m ²	DIN EN ISO 179-2
Biegung E-Module	2300 MPa	ASTM D 790
Scheuerbeständigkeit (Erichsen Methode 318 Nr. 1)	4 - 6 N	Eigenmethode
chemische Beständigkeit	1 B	DIN 68861-1
Entflammbarkeitsindex	B2 (entzündlich wie Holz)	DIN 4102-1
Bleichen des Refraktiven	mittel	je nach Hersteller des ABS Granulats unterschiedlich

Bearbeitung

Form	Kommentar	
schneiden	ja	
fräsen	Radius	ja
	kopieren	ja
polieren	ja	
Banderoliermaschine	ja	
Biegung 0,45 - 0,9 mm Kante	ja ab Radius 30 mm, bei Lackierung 50 mm	
Biegung 1 mm - 1,5 mm Kante	ja ab Radius 40 mm, bei Lackierung 60 mm	
Biegung 1,6 mm - 2 mm Kante	ja ab Radius 50 mm, bei Lackierung 60 mm	
Biegung 2,1 mm - 3 mm Kante	ja ab Radius 60 mm, bei Lackierung 60 mm	
Kleberbeschichtung	ja	

Reinigung:

Für die Entfernung von Kleberresten empfehlen wir spezielle Reiniger zu benutzen. Für eine allgemeine Reinigung empfehlen wir ganz normale Hausreinigungsmittel oder Alkohol (ausgenommen Aceton und Ethyl-Butylacetat) (nach DIN 68861, Teil 1, Nummer 1b).

Adhäsive Eigenschaften

Auf allen Kanten ist eine Primerschicht aufgetragen. Hranipex-Primer in Kombination mit dem Schmelzklebstoff garantiert eine gute Adhäsion und eine gute Haftung der Kante auf der Platte.

Diese Parameter kommen aus den technischen Datenblättern unserer Lieferanten, hergeleitet aus den technischen Möglichkeiten bei der Herstellung dieser ABS-Kanten, von unseren Erfahrungen bei der Herstellung von ABS-Kanten UNI und von Tests für die Zertifikate unserer Kanten aus dem technischen Institut in Zlin. Wir raten jedem Kunden die Parameter unserer UNI Kanten in der täglichen Praxis zu testen.