

Produktblatt

Naturgetreue ABS-Kantenumleimer



Die naturgetreuen ABS-Kantenumleimer sind qualitativ hochwertige, gepresste, thermoplastische Kanten mit bedrucktem Dekor, das natürliche Oberflächen wie Holz, Stein und andere nachbildet, und werden aus einem thermisch und mechanisch stabilen Thermoplast hergestellt – ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol). Sie schützen und haben eine dekorative Funktion für Möbelplatten.

Die naturgetreuen ABS-Kantenumleimer weisen eine gute Innenfarbenstabilität auf, halten starken mechanischen Kräften stand, erfüllen strengste qualitative und ökologische Standards, sind gesundheitlich unbedenklich und enthalten keine Schwermetalle und Phthalate.

Klebeeigenschaften:

Die naturgetreuen ABS-Kantenumleimer sind auf der Rückseite mit einer Primerschicht überzogen, die in Verbindung mit dem passenden Kleber (auf EVA-, PUR-, PO- oder APAO-Basis) die Haftung an den Möbelplatten gewährleistet.

Schützende Deckschicht:

Die naturgetreuen ABS-Kanten sind mit einer Schutzschicht mit unterschiedlichen Glanzgraden zur Verbesserung der Kratzresistenz auf der Oberfläche überzogen.

Naturgetreue ABS-Kanten – Kennwerte:

Dickentoleranzen

Dicken in mm	Toleranz	
0,45 - 1 mm	- 0,15 mm	+ 0,10 mm
1,1 – 1,6 mm	- 0,20 mm	+ 0,10 mm
1,7 – 2,0 mm	- 0,25 mm	+ 0,10 mm
2,1 – 4,0 mm	- 0,30 mm	+ 0,15 mm
4,0 – 5,0 mm	- 0,30 mm	+ 0,20 mm

Breitentoleranzen

Breiten in mm	Toleranz	
Alle Breiten	- 0,5 mm	+ 0,5 mm

Kantenprofiltoleranz*

Profiltoleranz	Internes Prüfverfahren	
Kantenunterseite	≤ 0,2 mm	

* Leichte Krümmung im Querschnitt des Kantenprofils gewährleistet eine optimale Anbindung an das Möbelstück dank der Kleberabsorption im Mittelteil der Kanten und eine Minimierung der Verbindung zwischen Kante und Möbelstück.

Rollenlängentoleranz*

Toleranz	
Nominale Rollenlänge	± 1,5 %

* Es gibt max. eine Verbindungsstelle innerhalb der Rollenlänge. Rollen mit Verbindungsstelle sind mit einem grünen rechteckigen Aufkleber mit der Aufschrift "Verbindungsstelle in der Rolle" direkt auf der Rolle oder der Palette gekennzeichnet.

Einfache Linearität

Längsverformung	Internes Prüfverfahren	
Alle Breiten	< 3 mm/1 m	

Qualitätseigenschaften

Eigenschaften	Werte	Norm
Lichtechtheit	≥ 5	ČSN EN ISO 4892-2
Erweichungspunkt (Vicat B 50)	$\sim 95^\circ\text{C}$	ČSN EN ISO 306
Schwundmaß	< 1 % bei 85°C für 1 Stunde	Internes Prüfverfahren
Härte (Shore Härte D)	~ 73	ČSN EN ISO 868
Chemische Beständigkeit*	1 B	Din 68861-1

* mit Ausnahme von Aceton und Ethyl-Butylacetat

Oberflächenbeschaffenheit - Deckschicht

Struktur	Oberflächenmuster	Toleranz
Beschichtete Oberfläche: 6° - 30° Glanz	glatt, holzporig, pearl	$\pm 5^\circ$
Beschichtete Oberfläche: 30° - 60° Glanz	glatt	$\pm 10^\circ$
Beschichtete Oberfläche: 90° Glanz	glatt	$\pm 10^\circ$

Farbtoleranzen

Visueller Vergleich mit Vergleichsmuster unter folgenden Bedingungen:

- ✓ Bewertung im Leuchtkasten bei Tageslicht (D65 – Tageslicht Lichtquelle)
- ✓ Vergleichs- und Herstellungsmuster werden in einer Entfernung von 2-3 cm voneinander platziert.
- ✓ Beobachtungswinkel zwischen Muster und Tisch ist 75° , der Beobachter befindet sich vor dem Tisch und die Muster werden aus einer Entfernung von ungefähr 70 cm betrachtet.
- ✓ Es wird empfohlen (wegen eines möglichen Metamerie-Effekts), das Muster unter verschiedenen Lichtquellen zu betrachten (D65 – Tageslicht; A – Glühbirnenlicht; F11 - Neonlicht).

Auftragung einer Funktionsschicht auf EVA-Basis

	Menge	Toleranz
Farbton*	160 g/m ²	$\pm 10\%$

* Bitte beachten Sie die Informationen in dem Produktblatt für die Funktionsschicht (PS ABS FL ENG – gültige Fassung) – zur richtigen Farbauswahl und Auftragung. Die Breite der aufgetragenen Funktionsschicht kann max. 1 mm schmäler (von jeder Kantenseite) als die Kantenbreite sein. Empfohlene Mindestdicke der Kanten für transparente Funktionsschicht ist 0,8 mm (bitte beachten Sie PS ABS FL ENG – gültige Fassung).

Auftragung von Schmelzklebern auf EVA-Basis

	Menge	Toleranz
Farbton*	160 g/m ²	$\pm 10\%$

* Bitte beachten Sie die Informationen in dem Produktblatt für die Funktionsschicht (PS ABS FL ENG – gültige Fassung) – zur richtigen Farbauswahl und Auftragung.

Verarbeitung

Methode	Kommentar
Sägen	ja
Querschneiden	ja
Deckanstrich	ja
Radiusfräsen	ja
Polieren	ja
Vorfräsen	ja
Maschinenkleben	ja
Fräsrichtung	Maschinenrichtung, entgegengesetzte Richtung
Krümmung 0,45 - 0,9 mm Kante	ja, Radius min. 50 mm
Krümmung 1 mm - 3 mm Kante	ja, Radius min. 60 mm

Anwendung:

Die naturgetreuen ABS-Kanten passen zu allen Möbelarten, hauptsächlich für Bereiche mit hohem Maß an Abnutzung. Die naturgetreuen ABS-Kanten sind für die Anwendung im Innenbereich bestimmt.

Klebetechniken:

- maschinenverklebt unter Verwendung von geeigneten Klebern - EVA, PO, PUR und APAO.
- maschinenverklebt unter Verwendung von Laser-, Heißluft- oder Infrarot-Strahlung – ABS-Kanten mit einer aufgetragenen Funktionsschicht auf der Basis von EVA oder PO, die die erforderliche Haftung an den Möbelplatten gewährleistet (bitte befolgen Sie stets die Informationen in dem Produktblatt für die Funktionsschicht – PS ABS FL ENG – gültige Fassung).
- manuelle Klebemaschine mit Heißluftdüse – ABS-Kanten mit aufgetragener Funktionsschicht.
- manuell, unter Verwendung von Kontaktklebern.

Klebebedingungen:

Feuchtigkeitsgehalt der Kanten und Möbelplatten sollte bei 8 – 15% liegen.

Temperatur der Möbelplatten, Kanten und der Umgebung während des Klebens: mind. 15°C. Falls ein Vorwärmen der in kalter Umgebung gelagerten Materialien notwendig sein sollte, ist die Beseitigung von Kondensationsfeuchtigkeit auf den Oberflächen notwendig, was sich sonst negativ auf die Haftstärke auswirken würde. Möbelplatte und Kante müssen langsam erwärmt werden.

Weißbruch:

Einige Farben der naturgetreuen ABS-Kanten können Weißbruch auf den bearbeiteten Oberflächen aufweisen (insbesondere beim Radiusfräsen). Eine korrekte Einstellung der Klebemaschine und zusätzliches Polieren können diesen Effekt begrenzen. Für weitere Informationen setzen Sie sich bitte mit dem für Sie zuständigen Vertriebsmitarbeiter in Verbindung.

Oberflächenmängel:

Mögliche Oberflächenmängel auf den naturgetreuen ABS-Kanten werden bei Tageslicht aus einer Entfernung von 70 cm beurteilt (mögliche Mängel sollten das optische Erscheinungsbild der Oberfläche aus dieser Entfernung nicht beeinträchtigen). Oberflächenmängel können sein: schwarze Stippen, Punkte, Wülste, Beulen, Risse, Wellen, Farbveränderungen, Veränderungen des Glanzgrades, Druckmängel etc.

Reinigung:

Zur Entfernung der Kleberückstände von den naturgetreuen ABS-Kanten empfehlen wir spezielle Reinigungsmittel auf der Basis von Kohlenwasserstoffen und Alkohol (frei von aromatischen Stoffen und Lösemitteln). Wir empfehlen die Reinigungsmittel Hraniclean 01 und RI408 für die manuelle Reinigung und RI006 LP 163/93 für die maschinelle Anwendung.

Für die Reinigung der Oberflächen von unifarbenen ABS-Kanten empfehlen wir übliche Haushaltsreiniger oder Alkohol (bitte verwenden Sie keine Reiniger, die Aceton oder Ethyl-Butylacetat enthalten).

Lagerbedingungen:

Lagerung unter geeigneten Bedingungen – Temperatur zwischen 15 – 25°C, relative Luftfeuchtigkeit 55 - 60% - in geschlossener Verpackung zum Schutz vor direkter Sonneneinstrahlung. Wir empfehlen dringend einen Anwendungsversuch bei naturgetreuen ABS-Kanten, deren Lieferdatum bereits über 12 Monate zurückliegt.

Entsorgung:

Die naturgetreuen ABS-Kanten und Möbelplatten, die mit naturgetreuen ABS-Kanten bedeckt sind, können nach den landeseigenen Vorschriften - z.B. durch Verbrennung oder auf Deponien – entsorgt werden.

Die Informationen in diesem Produktblatt wurden nach bestem Wissen erstellt, sind jedoch nicht bindend, besonders hinsichtlich möglicher Eigentumsrechte von Dritten. Die Firma Hranipex wird weder direkt noch indirekt Schadenersatz an den Kunden oder an Dritte leisten.

Die Firma Hranipex empfiehlt jedem Kunden ausdrücklich, eigene Versuche mit den unifarbenen ABS-Kanten für die geplanten Methoden und Anwendungen durchzuführen. Die angegebenen Daten dienen lediglich zur Orientierung und stellen keine Vorgabe dar oder geben auch keine Gewährleistung für die Eigenschaften der Kantenanleimung.

Wir behalten uns das Recht vor, Informationen in diesem Produktdatenblatt jederzeit zu ändern oder zu aktualisieren.

Die Firma HRANIPEX wird einem Käufer oder einer dritten Partei weder direkt noch indirekt Schadenersatz leisten, auch nicht im Falle von Forderungen einer dritten Partei bezüglich von Rechtsverletzungen geistiger Eigentumsrechte.

Bei mehreren Sprachfassungen hat bei Unklarheiten bezüglich der Interpretation von Informationen in einem Teil einer Sprachversion dieses Dokuments die englische Formulierung im Originaldokument, das von Hranipex CZ erstellt wurde, Vorrang. Solche aus dem Original übersetzen Dokumente müssen in der Kopfzeile die Abkürzung HRX HQ tragen und in der von der Firma Hranipex geregelten Dokumentendatenbank hinterlegt sein.

