



Produktový list ABS hrany PŘÍRODNÍ A DESIGNOVÉ DEKORY

ABS hrany - PŘÍRODNÍ A DESIGNOVÉ DEKORY jsou kvalitní extrudované termoplastové hrany s natištěným dekorem imitujícím různé povrchy, jako například dřevo nebo kámen z vysoce odolného a tepelně stálého termoplastu ABS (Akrylonitril-Butadien-Styren), plnící ochrannou a dekorativní funkci na hranách dřevěných plošných materiálů.

ABS hrany - PŘÍRODNÍ A DESIGNOVÉ DEKORY jsou v interiéru stálobarevné, snášejí velké zatížení, splňují nejpřísnější kvalitativní a ekologické normy, jsou zdravé neškodné a neobsahují těžké kovy a ftaláty.

Adhezní vlastnosti a olepování:

ABS hrany - PŘÍRODNÍ A DESIGNOVÉ DEKORY jsou na své spodní hraně opatřeny vrstvou primeru, která ve spojení s vhodným lepidlem (na bázi EVA, PUR, PO nebo APAO) zajišťuje adhezi k použitému plošnému materiálu.

Povrchové úpravy ABS hrany - PŘÍRODNÍ A DESIGNOVÉ DEKORY:

ABS hrany - PŘÍRODNÍ DEKORY jsou ve výrobním procesu lakovány a tím je zvýšena odolnost jejich povrchu proti poškrábání.

Další možností je opatření pohledové strany ABS hrany - DESIGNOVÉ DEKORY vrstvou lakovaného, nebo anodizovaného hliníku v různých barvách odpovídajících barvě podkladového ABS pro dosažení metalického optického efektu a zvýšené mechanické odolnosti.

Parametry ABS hrany - PŘÍRODNÍ A DESIGNOVÉ DEKORY:

Tolerance tloušťky hrany

Tloušťka v mm	Tolerance	
0,45 - 0,6 mm	- 0,05 mm	+ 0,05 mm
0,7 - 1 mm	- 0,10 mm	+ 0,10 mm
1,1 - 1,6 mm	- 0,20 mm	+ 0,10 mm
1,7 - 2 mm	- 0,25 mm	+ 0,15 mm
2,1 - 5 mm	- 0,30 mm	+ 0,15 mm

Tolerance šířky hrany

Šířka v mm	Tolerance	
Všechny šířky	- 0,5 mm	+ 0,5 mm

Tolerance profilu hrany*

Specifikace předpětí	Interní metoda měření
Spodní strana hrany	≤ 0,2 mm

* mírné prohnutí v příčném profilu hrany zajišťuje optimální slepení s deskou díky absorpci lepidla ve střední části hrany a minimalizaci spáry mezi hranou a deskou na jejím okraji.

Tolerance délky návinu hrany*

	Tolerance
Nominální délka role	± 1,5 %

* uvnitř jedné role hrany může být provedený maximálně 1 spoj. Role se spojem uvnitř je označena zelenou samolepkou s nápisem „Joint in the roll“ na roli nebo na celém balení takto navinutých rolí, pokud je prodáváno jako celek.

Linearita hrany

Podélné zakřivení	Interní metoda měření
Všechny šířky	< 3 mm/1 m



Kvalitativní znaky

Vlastnosti	Vyjádření	Norma pro testování
Světlostálost	≥ 5	ČSN EN ISO 4892-2
Bod měknutí (Vicat B 50)	~ 95 °C	ČSN EN ISO 306
Smrštění	< 1 % při 85 °C a během 1 hodiny	Interní metoda měření
Tvrdost Shore typu D	~ 73	ČSN EN ISO 868
Chemická odolnost*	1 B	Din 68861-1

* vyjma Acetonu a Butyl acetátu.

Povrchová úprava lakováním

Struktura	Povrchová úprava	Tolerance
Struktura lakovaná 6° - 30° lesku	hladká, gravír, perlička	± 5°
Struktura lakovaná 30° - 60° lesku	hladká	± 10°
Struktura lakovaná 90° lesku	hladká	± 10°

Povrchová úprava s hliníkovou fólií*

Aplikace hliníkové fólie na povrch ABS hran - DESIGNOVÉ DEKORY umožňuje dosáhnout speciálních barevných efektů spolu s výbornou odolností proti poškrábání a nárazu.

ABS hrany - DESIGNOVÉ DEKORY s hliníkovou fólií jsou k dispozici v několika barevných variantách a povřích.

V případě embosovaných produktů je barevná shoda posuzována před embosováním.

* pro měření se používá spektrofotometr s měřicí geometrií D8* a nastaveným typem osvitu D65.

Aplikované hliníkové fólie jsou používány v několika různých tloušťkách v závislosti na konkrétním produktu.

Dle typu použité Alu fólie mohou být ABS hrany - DESIGNOVÉ DEKORY s touto Alu vrstvou opatřeny ochrannou PE fólií.

Tolerance odchylky barevného odstínu

Hodnoceno vizuálně dle referenčního vzorku při následujících podmínkách.

- ✓ Hodnocení ve světelné komoře pod denním světlem (světelný zdroj D65)
- ✓ Referenční a hodnocený vzorek jsou od sebe vzdáleny cca 2-3cm.
- ✓ Úhel mezi kontrolním vzorkem a stolem je 75°, přičemž hodnotitel stojí z přední strany a hodnotí vzorky ze vzdálenosti cca 70 cm.
- ✓ Kvůli možnému metamerickému efektu je doporučeno hodnotit případné odchylky barvy při třech různých typech osvitů (D65 – denní světlo, A – žárovkové světlo, F11 – zářivkové světlo).



Nános funkční vrstvy na bázi EVA

	Množství	Tolerance
Barevný odstín*	160 g/m ²	± 10%

* pro výběr dostupné barvy funkční vrstvy a možnosti jejího použití postupujte dle Produktového listu pro funkční vrstvu (PS FL v platné verzi).

Šíře nanosené vrstvy tavného lepidla nebo funkční vrstvy může být až o 1 mm užší z každé strany nanášené ABS hrany - PŘÍRODNÍ A DESIGNOVÉ DEKORY.

Pro nános funkční vrstvy se používají hrany v tloušťkách od 0,8 do 2 mm (viz PS FL v platné verzi).

Nános tavného lepidla na bázi EVA

	Množství	Tolerance
Barevný odstín*	160 g/m ²	± 10%

* pro výběr dostupné barvy funkční vrstvy a možnosti jejího použití postupujte dle Produktového listu pro funkční vrstvu (PS FL v platné verzi).

Zpracování

Způsob	Komentář
Řezání	Ano
Kapování	Ano
Lakování	Ano (s výjimkou designových hran s ALU vrstvou)
Frézování rádius	Ano
Leštění	Ano
Předfrézování	Ano
Strojové olepování	Ano
Směr frézování	Po směru, proti směru
Ohnutí 0,45 - 0,9 mm hrany	Ano od rádiusu 50 mm
Ohnutí 1 mm - 3 mm hrany	Ano od rádiusu 60 mm

Použití:

ABS hrany - PŘÍRODNÍ A DESIGNOVÉ DEKORY jsou vhodné pro všechny typy nábytku, zejména na namáhaná místa, která jsou vystavena velké míře opotřebení. ABS hrany - PŘÍRODNÍ A DESIGNOVÉ DEKORY jsou určeny pro použití v interiérech.

Způsoby olepení:

- Strojně s použitím k tomu určených lepidel na bázi EVA, PO, PUR nebo APAO.
- Na strojích s laserovým, horkovzdušným nebo infračerveným systémem - ABS hrana se speciálním nánosem funkční vrstvy na bázi EVA nebo PO, která zaručí potřebnou adhezi mezi hranou a deskou (vždy postupujte dle doporučení v Produktovém listu pro funkční vrstvu – PS FL v platné verzi).
- Ručním olepovacím strojem s horkovzdušnou pistolí - ABS hrana s nánosem tavného lepidla na bázi EVA.
- Ručně s použitím kontaktního lepidla.



Prostředí při olepování: Vlhkost olepovaného materiálu a vlhkost hrany při olepování: v rozmezí 8 až 15 %.

Teplota olepovaného materiálu, hrany a okolí při olepování: minimálně 15 °C. V případě nutného ohřevu materiálu na tuto teplotu (pokud je materiál skladován v chladu) je nezbytné zabránit rosení materiálu, které negativně ovlivňuje pevnost výsledného spoje. Desku i hranu tedy musíte ohřívat pozvolně.

Bělení při opracování:

Některé barevné odstíny ABS hrany – PŘÍRODNÍ A DESIGNOVÉ DEKORY mohou při mechanickém opracování vykazovat bělení na opracované ploše. Správným nastavením olepovacího stroje a následným leštěním se dá tento efekt minimalizovat. Pro více informací kontaktujte svého obchodního zástupce.

Povrchové vady:

Případné povrchové vady ABS hrany - PŘÍRODNÍ A DESIGNOVÉ DEKORY se posuzují za denního světla ze vzdálenosti větší než 70 cm (při pozorování z této vzdálenosti nesmí případné povrchové vady vizuálně narušovat povrch). Povrchovými vadami se rozumí např.: kontrastní body, tečky, boule, promáčknutí, lomy, vlny, trhliny, změny odstínu, změny lesklosti, chyba tisku atd.

Čištění:

Pro odstranění zbytků tavného lepidla doporučujeme použít speciální čisticí prostředky na bázi uhlovodíků a alkoholu, bez obsahu aromatických látek a rozpouštědel. Z Hranipex produktů doporučujeme čisticí prostředky Hraniclean 01 a RI 408 pro ruční použití a RI 006 LP 163/93 pro strojní použití.

Pro čištění povrchu hrany doporučujeme běžné domácí čističe nebo alkohol (nedoporučujeme čistidla na bázi acetonu a etyl-butylacetátu).

Skladování:

ABS hrany - PŘÍRODNÍ A DESIGNOVÉ DEKORY doporučujeme skladovat při teplotě 15-25°C, při vlhkosti vzduchu 55 - 60%, v uzavřených baleních. U hran starších 12 měsíců od data dodání doporučujeme provést zkoušku adheze olepením.

Likvidace:

ABS hrany - PŘÍRODNÍ A DESIGNOVÉ DEKORY a desky olepené ABS hranou - PŘÍRODNÍ A DESIGNOVÉ DEKORY lze likvidovat v zařízeních tomu určených - například ve spalovnách nebo na skládkách.

Tento Produktový list byl sestaven společností HRANIPEX v dobré víře, při využití veškerých zkušeností a skutečností známých ke dni vydání tohoto Produktového listu. Údaje v tomto Produktovém listu jsou nezávazné a nepředstavují garanci konkrétních vlastností. Výslovně si vyhrazujeme právo tyto pokyny kdykoli změnit nebo aktualizovat.

Společnost HRANIPEX doporučuje každému zákazníkovi si odzkoušet parametry ABS hrany PŘÍRODNÍ A DESIGNOVÉ DEKORY v běžné praxi, neboť při různých způsobech olepení a při použití různých typů strojů se mohou parametry pro správné zpracování ABS hrany - PŘÍRODNÍ A DESIGNOVÉ DEKORY lišit. Rovněž tak další zpracování a používání zpracovávaných produktů



může mít různé dopady na tyto produkty. Společnost HRANIPEX proto negarantuje ani nezaručuje způsobilost, vhodnost nebo přiměřenost produktů pro jakýkoli účel určený kupujícím nebo jakoukoli třetí osobou a nenese v tomto ohledu žádnou odpovědnost. Kupující je povinen otestovat produkty a určit, zda jsou vhodné pro zamýšlené použití.

Společnost HRANIPEX se nebude ani přímo, ani nepřímo jakkoli podílet na odškodnění kupujícího nebo třetí strany, a to ani v případě nároků třetích stran týkajících se porušení práv plynoucích z duševního vlastnictví.

V případě vytvoření různých jazykových mutací, při nejasném výkladu informací v kterékoli části jazykové mutace tohoto dokumentu, je za jediné správné znění považováno znění v jazyce anglickém, a to v původním dokumentu vytvořeném v Hranipex CZ. Tyto původní dokumenty, z nichž je proveden překlad, musí mít v záhlaví uvedenu zkratku HRX HQ a jsou uloženy v databázi řízených dokumentů společnosti Hranipex.



Hranipex Czech Republic k.s.
J. Rýznerové 97, Komorovice
396 01 Humpolec
Czech Republic

T +420 565 501 211
F +420 565 501 241-2
M +420 606 789 742, +420 602 167 944
E cz-hranipex@hranipex.com
www.hranipex.cz

Citibank Europe plc
Praha 5, Stodůlky
CZK: 2530240107/2600
EUR: CZ92 2600 0000 0025 3024 0318
Swift: CITICZPX

IČ: 26112361
DIČ: CZ26112361
Registrováno Krajským soudem
v Českých Budějovicích
oddíl A, vložka 8463