

Ratschläge und Tipps zur Bearbeitung

ABS Kanten

Varianten

Unifarben und Holzdekore

- mit Klebstoff
- ohne Klebstoff
- in der Blockbreite

Oberflächen:

- glatt
- perl
- Pore

Abnahmemengen

ABS Kanten 0,45, 0,7 und 0,8 mm:

- Rollenlänge ohne Klebstoff: 200 m
- Rollenlänge mit Klebstoff: 50 m
- Mindestabnahmemenge: 10 m

Unifarben 1 mm:

- Rollenlänge: 150 m
- Mindestabnahmemenge: 1 m

Holzdekore 1 mm:

- Rollenlänge: 200 m
- Mindestabnahmemenge: 1 m

ABS Kanten 2 mm:

- Rollenlänge: 75 m bzw. 100 m
- Mindestabnahmemenge: 1 m

ABS Kanten in Blockbreite:

- Rollenlänge: 75 bis 400 m
- Mindestabnahmemenge: 1 m

ABS Kanten 0,45 mm:

- Auftrennen auf atypische Breiten von 5 mm bis 200 mm bzw. kompl. Blockbreite

ABS Kanten 0,7 mm bis 2 mm:

- Auftrennen auf atypische Breiten von 5 mm bis zur Blockbreite

ABS Kanten Unifarben mit glatter Oberfläche:

- mögliche Glanzgrade 0,7 mm: ab 10° bis 50° Glanz,
- mögliche Glanzgrade 1 bis 3 mm: ab 10° bis 50° Glanz und 90° Glanz

ABS Kanten in allen Stärken:

- Schmelzkleberbeschichtung auf Breiten von 12 bis 160 mm
- Aufbringen einer Laserfunktionsschicht in Breiten von 12 bis 65 mm

Anwendungsbereich

Der Anwendungsbereich der ABS Kanten ist praktisch unbegrenzt. Sie eignen sich deshalb für alle Möbeltypen, vor allem für ihre stark beanspruchten und der Abnutzung ausgesetzten Stellen.

ABS Kanten sind nicht nur für das Anleimen von ebenen Flächen geeignet, sondern auch für alle möglichen Kurvenformen, unabhängig davon, ob wir den Außen- oder Innenradius brauchen.

Bearbeitung

Stärke 0,45 bis 0,7 mm mit Klebstoff:

- Mittels einer manuellen Anleimmaschine mit Heißluftpistole (z.B. Virutex) wird die Kante aufgeklebt und schließlich standardmäßig wie eine Melaminkante abgeschnitten (mit Handschneidegerät oder Spachtel).

Stärke 0,45 bis 3 mm ohne Klebstoff, maschinelles Anleimen:

- Die Kante wird in die Beschickungsvorrichtung einer professionellen Kantenanleimmaschine eingeführt, welche die Kante anleimt und bearbeitet.

Stärke 0,45 bis 3 mm ohne Klebstoff, manuelles Anleimen:

- Das Kleben erfolgt mit Kontaktkleber: der Kleber wird mit einem Pinsel auf das Möbelteil und auf die Kante aufgetragen, kurz gelüftet, anschließend nochmals aufgetragen und erneut gelüftet (ca. 2 - 5 Minuten). Die Kante wird dann mit fester werdendem Druck manuell auf das Möbelteil gedrückt. Im Zuge der nachfolgenden Bearbeitung werden die Stärken 0,45 bis 0,7 mm gekappt, Stärken von 1 bis 3 mm gefräst (Oberfräser).
- mittels einer manuellen Anleimmaschine

Stärken 0,45 bis 3 mm mit Laserfunktionsschicht:

- mit Kantenanleimmaschinen speziell für die Bearbeitung von Kanten mit Laserbeschichtung

Stärke 5 mm ohne Klebstoff, maschinelles Anleimen:

- mit hochwertigen Kantenanleimmaschinen speziell für die Bearbeitung von Kanten in Stangen

Designkanten

Varianten

- Acryl 3D Kanten
- ABS Kanten mit Alufolie

Abnahmemengen

Acryl 3D Kanten 2in1, 23x1 mm:

- Rollenlänge: 150 m
- Mindestabnahmemenge: 1 m

Acryl 3D Kanten, 23x2 mm:

- Rollenlänge: 75 m
- Mindestabnahmemenge: 1 m

Acryl 3D Kanten, 43x2 mm:

- Rollenlänge: 50 m
- Mindestabnahmemenge: 1 m

ABS Kanten mit Alufolie 0,5 mm:

- Rollenlänge ohne Kleber: 200 m
- Rollenlänge mit Kleber: 50 m
- Mindestabnahmemenge: 10 m

ABS Kanten mit Alufolie 1 mm:

- Rollenlänge: 200 m
- Mindestabnahmemenge: 1 m

ABS Kanten mit Alufolie 2 mm:

- Rollenlänge: 100 m
- Mindestabnahmemenge: 1 m

ABS Kanten mit Alufolie:

- Auftrennen auf atypische Breiten von 5 mm bis zur Blockbreite
- Schmelzkleberbeschichtung auf Breiten von 12 mm bis 160 mm

ABS Kanten in allen Stärken:

- Schmelzkleberbeschichtung auf Breiten von 12 bis 160 mm
- Aufbringen einer Laserfunktionsschicht in Breiten von 12 bis 65 mm

Anwendungsbereich

Der Anwendungsbereich von Designkanten ist praktisch unbegrenzt. Es ist ganz Ihrer Fantasie überlassen. Designkanten eignen sich vor allem für Kunden, die etwas Besonderes suchen.

Bearbeitung

Acryl 3D Kanten

Stärke 1 und 2 mm ohne Klebstoff, maschinelles Anleimen:

- Die Kante wird in die Beschickungsvorrichtung einer professionellen Kantenanleimmaschine eingeführt, welche die Kante anleimt und bearbeitet.

Stärke 1 und 2 mm ohne Klebstoff, manuelles Anleimen:

- Das Kleben erfolgt mit Kontaktklebstoff: der Kleber wird mit einem Pinsel oder mit einer Sprühpistole auf das Möbelteil und auf die Kante aufgetragen, kurz gelüftet, anschließend nochmals aufgetragen und erneut gelüftet (ca. 1 - 2 Minuten). Die Kante wird dann mit fester werdendem Druck manuell auf das Möbelteil gedrückt. Die nachfolgende Bearbeitung verläuft mit dem Fräser (Oberfräser).
- mittels einer manuellen Anleimmaschine

ABS Kanten mit Alufolie

- Bearbeitung wie normale ABS Kanten, Bei Kanten in der Stärke 2 mm empfehlen wir auf Anleimmaschinen ohne Radius zu fräsen, also diese flach zu bearbeiten, um den besten Alu-Effekt zu erreichen.

Stärken 0,5 bis 2 mm mit Laserfunktionsschicht:

- mit Kantenanleimmaschinen speziell für die Bearbeitung von Kanten mit Laserbeschichtung

Melaminkanten

Varianten

Unifarben und Holzdekore

- mit Klebstoff
- ohne Klebstoff
- in der Blockbreite (510 - 640 mm)

Oberflächen:

- glatt
- perl
- Pore

Grundierkanten:

- mit Klebstoff
- ohne Klebstoff
- in der Blockbreite (640 - 650 mm)

Abnahmemengen

Melaminkanten ohne Kleber:

- Rollenlänge: 100 - 500 m
- Mindestabnahmemenge: 100 m (Standardbreiten auf Lager: 22 und 45 mm)

Melaminkanten mit Kleber:

- Rollenlänge: 50 m
- Mindestabnahmemenge: 50 m (kein Abrollen möglich) (Standardbreiten auf Lager: 22 und 45 mm)

Melaminkanten in der Blockbreite:

- Mindestabnahmemenge: 1 m
- Auftrennen auf atypische Breiten von 5 bis 200 mm
- Schmelzkleberbeschichtung auf Breiten von 16 bis 160 mm

Anwendungsbereich

Die gerade Kante wird zum Anleimen von vollflächigen Werkstoffen verwendet und ist für wenig beanspruchte Stellen bei allen Möbelteilen geeignet.

Die Grundierkante wird zum Überlackieren oder Anleimen auf nicht sichtbare Möbelteile (z.B. Rückseiten) verwendet.

Bearbeitung

Melaminkanten mit Klebstoff:

- Aufbügeln mit dem Bügeleisen (die Temperatur auf Baumwolle einstellen, die Kante auf das anzuleimende Teil geben, optional Papier oder ein Stück Stoff darauf legen und die Kante langsam unter leichtem Druck aufbügeln; die noch warme Kante mit einem abgerundeten Klotz andrücken und nach dem Abkühlen mit einem Messer abschneiden sowie abschließend mit feinem Schleifpapier säubern)
- mit dem Heißluftföhn
- manuelle Anleimmaschine mit Heißluftpistole (z.B. Virutex)

Melaminkanten ohne Kleber:

- Die Kante wird in die Beschickungsvorrichtung einer professionellen Anleimmaschine eingeführt, welche die Kante anleimt und bearbeitet.

Falzkanten

Varianten

Unifarben und Holzdekore

- mit Klebstoff
- ohne Klebstoff
- in der Blockbreite (260 - 690 mm)

Am Häufigsten werden sie in glatter Ausführung verwendet.

Abnahmemengen

Melaminkanten Falzqualität in Breite 60 mm ohne Kleber:

- Rollenlänge: 100 - 500 m
- Mindestabnahmemenge: 100 m

Melaminkanten Falzqualität in Breite 60 mm mit Kleber:

- Rollenlänge: 100 - 500 m
- Mindestabnahmemenge: 100 m

Melaminkanten Falzqualität in Blockbreite:

- Mindestabnahmemenge: 1 m
- Auftrennen auf atypische Breiten von 16 bis 200 mm
- Schmelzkleberbeschichtung auf Breiten von 16 bis 160 mm

Anwendungsbereich

Falzkanten werden für ummantelte Profile, Leisten, Zargenverkleidungen und Türfalze verwendet. Sie eignen sich für kleine Radien und können bereits ab einem Radius von 3 mm verarbeitet werden.

Bearbeitung

Falzkanten können mittels spezieller Maschinen für Profile, Verkleidungen und Türfalze angeleimt werden. Der Vorschub und die Temperatur hängen vom verwendeten Klebertyp ab. Je nach Wunsch werden sie mit oder ohne Kleber verkauft.

Folien

Varianten

- Kaschierfolie
- Ummantelungsfolien
- Gegenzugfolie

Abnahmemengen

- je nach Kundenanforderung in Abhängigkeit von Typ und Menge,
- wird immer individuell gelöst

Anwendungsbereich

für Profile und Platten
für Verkleidungen von Sockelleisten u.ä.

Bearbeitung

auf Profil- und Umhüllanlagen, abhängig von der Profilform

CPL-Laminat

Varianten

- Flachlaminat (für Flächen)
- Verkleidungslaminat
- Bodenlaminat

Abnahmemengen

je nach Kundenanforderung in Abhängigkeit von Typ und Menge, wird immer individuell gelöst

Anwendungsbereich

Diese Laminat werden vor allem für Profile genutzt, die eine hohe Abrieb- und mechanische Festigkeit erfüllen müssen, z.B. Küchenplatten, Übergangleisten.

Außerdem sind sie für Profile, Böden und Verkleidungen verwendbar.

Bearbeitung

auf Pressen oder Laminiermaschinen unter Verwendung von handelsüblichen PVAc, Harnstoff-Formaldehyd-Klebstoffen oder auf Ummantelungsmaschinen mit Polyolephin- oder Polyurethan-Schmelzklebstoffen

Furnierkanten Stärke 0,6 mm

Varianten

Furnierkanten 0,6 mm:

- mit Klebstoff
- mit Vlies

Falz-Furnierkanten 0,38 mm:

- mit Vlies und Klebstoff
- mit Vlies

Abnahmemengen

Furnierkanten 0,6 mm

mit Kleber:

- Rollenlänge: 50 m
- Mindestabnahmemenge: 50 m (kein Abrollen möglich)

Falz-Furnierkanten 0,38 mm:

- Rollenlänge: 200 m
- Mindestabnahmemenge: 200 m (kein Abrollen möglich)

Furnierkanten 0,6 mm

mit Vlies:

- Rollenlänge: 200 m
- Mindestabnahmemenge: 50 m bzw. 200 m (abhängig vom Lagerstandort)

Anwendungsbereich

- Furnierkanten zum flachen Anleimen eignen sich für alle Möbeltypen aus furnierten Holzspanplatten.

- Furnierkanten in Falzqualität werden für Zargenverkleidungen, ummantelte Profile und Leisten, die sogenannten Türfalze, verwendet.

Bearbeitung

Furnierkanten zum flachen Anleimen mit Kleber:

- mittels manueller Anleimmaschine mit Heißluftpistole (z.B. Virutex), ggf. mit Föhn oder Bügeleisen wird die Kante aufgeklebt und anschließend standardmäßig wie eine Melaminkante abgeschnitten (mit Handschneidegerät oder Spachtel)

Furnierkanten zum flachen Anleimen mit Vlies:

- Die Kante wird in die Beschickungseinrichtung einer professionellen Anleimmaschine eingeführt, welche die Kante anleimt und bearbeitet.

Falz-Furnierkanten mit Vlies oder mit Vlies und Kleber:

- werden auf speziellen Anleimmaschinen für Profile, Verkleidungen und Türfalze angeleimt

Mehrschichtfurnierkanten

Varianten

Mehrschichtfurnierkanten:

- Stärken 1 und 2 mm
- Stärken 1 bis 4 mm auf Bestellung

Abnahmemengen

Mehrschichtfurnierkanten Stärken 1 und 2 mm:

- Rollenlänge: 50 m
- Mindestabnahmemenge: 50 m (kein Abrollen möglich)

Mehrschichtfurnierkanten auf Bestellung, Stärken 1 bis 4 mm:

- Die Mindestabnahmemenge teilen wir Ihnen gerne telefonisch unter 03621 / 51 433 0 mit.

Anwendungsbereich

Mehrschichtfurnierkanten sind für alle Möbeltypen geeignet, vor allem für Teile, die hoher Abnutzung ausgesetzt sind (z.B. Tischplatten und alle Möbelvorderkanten).

Bearbeitung

Die Kante wird in die Beschickungseinrichtung einer professionellen Anleimmaschine eingeführt, welche sie anleimt und bearbeitet. Alle Furnierkanten können durch Schleifen, Beizen, Lackieren oder Wachsen veredelt werden.